

# 锻造带颈平焊法兰生产厂家

产品名称	锻造带颈平焊法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

钢制管平焊法兰生产厂家——河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）本厂是一家专业生产大型法兰的企业,在竞争激烈的同行业中,我厂以信誉为本,诚信待人,质量保证,价格低廉,在本县及周边地区取得了不错的口碑.希望广大新老客户能继续选择我们,与我们合作.谢谢.欢迎大家来电垂询,洽谈.

平焊钢制管法兰生产厂家晟拓公司拥有大型液压机,大口径推制机,大半径弯管机,重型锻造机,锻打,锻压,推制,煨制,冲压机加工,冷成形热挤压等工艺先进;化学分析,金相分析,物理试验,无损探伤等检测手段齐全;本公司生产的“晟拓”牌法兰,深得用户青睐,公司秉承“质量至上,诚信于人”的一贯宗旨,诚挚的欢迎海内外朋友的光临,增进友谊,洽谈业务,共谋发展,我们将竭诚的为您提供便利。

### 大口径锻造法兰 -大口径锻造法兰优点

- 1.大口径锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰。铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低。
- 2.锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法
- 3.铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔.裂纹.夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；
- 4.锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；
- 5.锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。

6.锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。

7.铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；

8.锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；

从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。

平焊钢制管法兰在生产和使用中具有一定的技术要求和技术参数，按照一定的方式和方法生产和加工：1.生产平焊法兰的钢板应经超声波探伤，无分层缺陷，保证良好的质量和性能问题，按照一定的质量要求生产和检验，保证生产和使用的钢板没有质量问题；2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环状，并使钢材的表面形成环的柱面。在生产对哈法兰时不得采用钢板直接机加工成带颈法兰，采用一定的工艺制作和加工。平焊钢制管法兰（High-Pressure flanges）：用于压力高于10MPa的管道或设备连接的法兰。目前，主要包括传统高压法兰和高压自紧式法兰。平焊钢制管法兰不会产生腐蚀、点蚀、锈蚀或磨损。不锈钢还是建筑用金属材料中强度最高的材料之一。由于不锈钢具有良好的耐腐蚀性，所以它能使结构部件永久地保持工程设计的完整性。轧制不锈钢无缝弯头管件的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为一米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。我公司坚持厂家直销，少中间环节大让利于客户！！给客户作出以下承诺：关于产品质量：网络交易，诚信为王。我们对产品的要求和把控极其严格，所有的产品在出货前均会经过相关人员的质检，确保发货到您手里的产品是合格产品，请您在收到产品后尽快确认。我公司也可按客户提供的技术进行生产制造。公司坚持科学管理，建立了完善了质量管理体系。并先后分别通过了ISO9001、ISO14001、OHSMS18001、美国石油学会API 6H体系认证。企业始终坚持“诚信为本，合作共赢”的经营方针，以“始于市场需求，终于顾客满意”为经营目标，赢得了广阔市场。

平焊钢制管法兰一般简称为平板，还称搭焊法兰。平焊法兰与管道的连接是先将管子插入法兰内孔至适当位置，然后再搭焊。平焊钢制管法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接。平焊法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式平焊法兰的应用量最大。多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水。平焊钢制管法兰颈部高度较低，对法兰的刚度、承载能力有所提高。与对焊法兰相比，焊接工作量大，焊条耗量高，经不起高温高压及反复弯曲和温度波动，但现场安装较方便，可省略焊缝拍揉伤的工序，较受欢迎。