

# 打包站必备卧式打包机协力塑料瓶纸壳压块机专业厂家

产品名称	打包站必备卧式打包机协力塑料瓶纸壳压块机专业厂家
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	郑州协力:111 WBS160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

采购卧式半自动废纸打包机，纸壳纸皮压块机，另行需要购买的废纸打包机运行必备的合格品质46号抗磨液压油、废纸打包需要的捆扎绳或者回火铁丝。废纸打包机的安装需要前期做个上料机地坑基础，安装废纸打包机后，废纸打包机油箱内倒入固定容量的废纸打包机液压油，接通电源就可以实现废纸打包机的正常运行。

——协力专业液压废纸打包机、废纸箱传送带输送机生产厂家——

废纸打包机的工作原理就是通过抗磨液压油的吸入和抽出来实现油缸活塞的前进后退实现推盘的往复压缩后退的机械运动，废纸打包机的液压油在机器长时间运行油温的升高是不可避免的，但是一旦油温过高就会造成油缸内元件的损坏造成废纸打包机机械故障。鉴于液压油温度过高会对废纸打包机造成损坏，协力今天详细介绍下造成废纸打包机液压油发热温度过高的主要原因，废纸打包机用户可以参考，避免废纸打包机运行过程中液压油油温过高。

- 1、油箱容积太小，散热面积不够，未安装油冷却装置，或虽有冷却装置但其容量过小。
- 2、按快进速度选择油泵容量的定量泵供油系统，在工作时会有大部分多余的流量在高压下从溢流阀溢回而发热。液压系统中液压元件规则选用不合理。选用阀时，由于规格过小，造成能量损失太大而引起系统发热，或因发内流苏过高而引起噪声。选用泵时泵的流量过大，则多余的油液从溢流阀溢出而引起发热。
- 3、系统中卸荷回路出现故障或因未设置卸荷回路，停止工作时油泵不能卸荷，泵的全部流量在高压下溢流，导致溢流损失而发热，导致油液发热。
- 4、系统管路过细过长，弯曲过多，局部压力损失和沿程压力损失大，液压系统中存在多余的液压回路或多余的液压元件。

- 5、元件精度不够及装配质量差，相对运动间的机械摩擦损失大，系统中液压元件设计结构不合理，制造质量差。油液通过阀后，压力损失大，内泄漏严重。
- 6、配合件的配合间隙太小，或使用磨损后导致间隙过大，内、外泄漏量大，造成容积损失大，如泵的容积效率降低，发热快。
- 7、液压系统工作压力调整得比实际需要高。有时是因密封过紧，或因密封件损坏、泄漏增大而不得不调高压力才能工作。
- 8、选择油液的粘度不当，粘度大粘性阻力大，粘度太小则泄漏增大，两种情况均能造成油液发热。