郑州买塑料瓶纸壳打包机协力定制型160废纸打包机

产品名称	郑州买塑料瓶纸壳打包机协力定制型160废纸打包机
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	220000.00/套
规格参数	郑州协力:111 WBS160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

客户在投资卧式废纸打包机、废纸皮压块机、纸壳压缩捆扎设备时候，需要简单的了解下所需求的液压打包机的一些基本信息，如：需要卧式废纸打包机还是立式废纸打包机设备，对打包机打包后的废纸包块尺寸以及重量有什么要求没有，是需要软绳捆扎还是需要铁丝捆扎，是需要全自动捆扎还是人工手工捆扎，然后实地考察废纸打包机专业生产厂家确定想买什么配置的打包机设备。

———协力专业液压废纸打包机、废纸箱传送带输送机生产厂家————

作为专业液压废纸打包机生产厂家的郑州协力建工设备有限公司，在这里介绍下废纸打包机压力调节方法，首先要了解下废纸打包机压力控制的原理。

废纸打包机液压缸的运动速度由节流阀来控制。液压泵输出的压力油流经单向阀后分为两路，一路经节流阀通向液压缸，另一路经溢流阀流回油箱。节流阀像水龙头，拧动阀心，改变其开口大小，可改变通过节流阀进入液压缸的油液流量，以控制推盘运行速度。液压缸的出力大小由溢流阀来控制。调节溢流阀中弹簧的压紧力，可以控制废纸打包机液压泵输出油液的额定压力。额定压力决定着废纸打包机工作能力的承载能力。当推行过程中的外负载超过溢流阀调定的承载能力时，则油液压力达到液压泵的额定压力，此时作用在钢球上的液压作用力将钢球顶开，废纸打包机压力油通过溢流阀和回油管直接流回油箱，油液压力不会继续升高。所以，溢流阀在这里同时起着使系统具有过载安全保护的作用。

废纸打包机的压力调节是通过调节压力继电器来实现的，压力继电器是高、低压压力继电器的简称，由排气压力控制的高压部分和吸气压力控制的低压部分组成。当高压端压力超过额定值或低压端压力低于额定值时，继电器能自动切断压缩机的电源，使压缩机停车，起到安全保护的作用。废纸打包机压力继电器是对液压系统的供油压力控制，保护油缸安全运行，高、低压部分用两只微动开关分别控制电路，因而结构紧凑，调节方便，废纸打包机调节压力谨记不要超过系统的额定压力。