

郑州可选勾绳器废纸箱打包机协力打包机配置自己选

产品名称	郑州可选勾绳器废纸箱打包机协力打包机配置自己选
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	185000.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

协力建工设备有限公司主营：大中型卧式废纸壳打包机、小型废纸皮纸片压包机、秸秆打包机、塑料瓶打包机整套设备，卧式打包机价格公道，品质可靠，服务优质。常年厂家直销，对外不设任何经销商，协力废纸打包机保证原厂的品质，给新老客户好用、安全、节能、省力、便捷的操作使用感受。

——协力专业液压废纸打包机、链板式传送带输送机生产厂家——

废纸打包机电磁阀的根据功能分为：电磁换向阀、单向阀、溢流阀、流量控制阀、压力控制阀等。协力建工设备有限公司在这里详细介绍下废纸打包机单向阀的应用及功能：

一、液压废纸打包机单向阀的范围及应用。

- 1、应用场合。在废纸打包机液压系统中，单向阀的应用很广泛，常用在下列场合：用于液压泵的出口，防止液压油倒流；用于隔开油路之间的联系，防止油路互相干扰；作背压阀用；做旁通阀用。
- 2、选择与使用注意事项：在选用单向阀时，除了根据需要合理选择开启压力外，还应特别注意工作时，通过单向阀的流量比额定流量小的很多时，单向阀有时会产生振动，流量越小开启压力越高，油液中含气量越多越容易产生振动；安装时认清进出口方向，不能装错，以免影响系统的正常工作，特别是泵的出口安装单向阀更应该注意，若单向阀进出口装反，可能会损坏液压泵或烧坏电机。

二、废纸打包机单向阀的具体功能如下：

(1)保持压力：滑阀式换向阀都有间隙泄漏现象，只能短时间保压。当有保压要求时，可在油路上加一个液控单向阀，利用锥阀关闭的严密性，使油路长时间保压。

(2)液压缸的“支承”：在立式液压缸中，由于滑阀和管的泄漏，在活塞和活塞杆的重力下，可能引起活塞和活塞杆下滑。将液控单向阀接于液压缸下腔的油路，则可防止液压缸活塞和滑块等活动部分下滑。

(3)实现液压缸锁紧：当换向阀处于中位时，两个液控单向阀关闭，可严密封闭液压缸两腔的油液，这时活塞就不能因外力作用而产生移动。

(4)大流量排油：液压缸两腔的有效工作面积相差很大。在活塞退回时，液压缸右腔排油量骤然增大，此时若采用小流量的滑阀，会产生节流作用，限制活塞的后退速度；若加设液控单向阀，在液压缸活塞后退时，控制压力油将液控单向阀打开，便可以顺利地将右腔油液排出。

(5)作充油阀：立式液压缸的活塞在高速下降过程中，因高压油和自重的作用，致使下降迅速，产生吸空和负压，必须增设补油装置。液控单向阀作为充油阀使用，以完成补油功能。

(6)组合成换向阀：在设计液压回路时，有时可将液控单向阀组合成换向阀使用。例如：用两个液控单向阀和一个单向阀并联（单向阀居中），则相当于一个三位三通换向阀的换向回路。需要指出，控制压力油油口不工作时，应使其通回油箱，否则控制活塞难以复位，单向阀反向不能截止液流。