

纯钛、钛合金工业专用钛翻边

产品名称	纯钛、钛合金工业专用钛翻边
公司名称	宝鸡市宝佳钛业制造有限责任公司
价格	130.00/个
规格参数	品牌:宝佳钛业 型号:纯钛, 钛合金 产地:陕西宝鸡
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区马营镇永清工业园
联系电话	0917-3373620 15191788241

产品详情

翻边工艺

通常，翻边工序是冲压件的轮廓形状或立体形状成形的最后一道加工工序。翻边部分主要用于冲压件之间相互连接（焊接、铆接、粘结等），有的翻边是产品流线或美观方面的要求。

翻边冲压方向不一定与压力机滑块运动方向一致，所以翻边工序首先要考虑翻边毛坯的模内位置定位。正确的翻边方向，应对翻边变形提供尽可能的有利条件，使凸模或凹模的运动方向与翻边轮廓表面垂直，以减少侧向压力，使翻边件在翻边模中的位置稳定。

按翻边方向不同可分为垂直翻边、水平翻边和倾斜翻边，其中垂直翻边，修边件开口向上，成形稳定、定位方便，还可以采用气压垫压料，在条件允许的情况下应尽量采用。另外，按翻边面的多少可分为单面翻边、多面翻边、封闭曲线翻边。按翻边工序的毛坯变形性质可分为伸长类平面曲线翻边、伸长类曲面翻边、压缩类平面曲线翻边和压缩类曲面翻边。

钛翻边广泛运用在化工行业

通常，翻边工序是冲压件的轮廓形状或立体形状成形的最后一道加工工序。翻边部分主要用于冲压件之间相互连接（焊接、铆接、粘结等），有的翻边是产品流线或美观方面的要求。

翻边冲压方向不一定与压力机滑块运动方向一致，所以翻边工序首先要考虑翻边毛坯的模内位置定位。正确的翻边方向，应对翻边变形提供尽可能的有利条件，使凸模或凹模的运动方向与翻边轮廓表面垂直，以减少侧向压力，使翻边件在翻边模中的位置稳定。

按翻边方向不同可分为垂直翻边、水平翻边和倾斜翻边，其中垂直翻边，修边件开口向上，成形稳定、

定位方便，还可以采用气压垫压料，在条件允许的情况下应尽量采用。另外，按翻边面的多少可分为单面翻边、多面翻边、封闭曲线翻边。按翻边工序的毛坯变形性质可分为伸长类平面曲线翻边、伸长类曲面翻边、压缩类平面曲线翻边和压缩类曲面翻边。