

电动套丝机又名电动切管套丝机顺源厂家虎王专业代理

产品名称	电动套丝机又名电动切管套丝机顺源厂家虎王专业代理
公司名称	济宁顺源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	顺源:顺源 虎王:虎王 山东:山东
公司地址	山东省济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	18766889153

产品详情

Z3T-R4电动套丝机

电动套丝机说明:电动套丝机是设有正反转装置,用于加工管子外螺纹的电动工具。又名:电动切管套丝机,绞丝机,管螺纹套丝机。把1980年前的手动管螺纹绞板电动化。它使管道安装时的管螺纹加工变得轻松,快捷。降低了管道安装工人的劳动强度。电动套丝机的概念套丝机由:机体,电动机,减速箱,管子卡盘,板牙头,割刀架,进刀装置,冷却系统组成。

为了节省制造成本,近年来,市场上出现了重型和轻型两种套丝机 重型套丝机为全铝合金机体.型号代号一般为100或100A.价格较贵.滑架跨度大,稳定性好,经久耐用.一般净重为175公斤.适合固定的场地,进行大批量加工管螺纹! 轻型套丝机一般机体下部为2mm厚的铁板制作,上部为铝合金..型号代号一般为100C或100 III或R4-II.价格较低,滑架跨度小,稳定不太好,但重量轻,一般净重为130公斤左右,搬运较方便,适合工作流动性频繁者使用.套丝机功能 套丝机工作时,先把要加工螺纹的管子放进管子卡盘,撞卡紧,按下启动开关,管子就随卡盘转动起来,调节好板牙头上的板牙开口大小,设定好丝口长短.然后顺时针扳动进刀手轮,使板牙头上的板牙刀以恒力贴紧转动的管子的端部,板牙刀就自动切削套丝,同时冷却系统自动为板牙刀喷油冷却,等丝口加工到预先设定的长度时,板牙刀就会自动张开,丝口加工结束.关闭电源,撞开卡盘,取出管子.套丝机还具有管子切断功能:把管子放入管子卡盘,撞卡紧,启动开关,放下进刀装置上的割刀架,扳动进刀手轮,使割刀架上的刀片移动至想要割断的长度点,渐渐旋转割刀上的手柄,使刀片挤压转动的管子,管子转动4圈5圈后被刀片挤压切断.套丝机的型号 套丝机的型号一般有:2寸套丝机(50型),加工范围为:1/2"-2"(英寸) 另配板牙可扩大加工范围:1/4"-2"(英寸) 3寸套丝机(80型) 加工范围为:1/2"-3"(英寸) 4寸套丝机(100型)加工范围为:1/2"-4"(英寸) 6寸套丝机(150型)加工范围为:2 1/2"-6"(英寸)

济宁市顺源机械设备有限公司,本着诚信为本、务实创新的思想,经过公司全体员工的不懈努力,顺源品牌享誉各地,先后成为太平煤矿,鲁能煤矿,兖矿集团等各大煤矿、以及中铁十六局、中铁八局、吕梁市公安消防支队、中车集团、中钢集团、徐州基桩工程公司、济宁移动通信公司等诚信供应商,并

且建立长期合作关系。优质专项产品走向国门，销售到土耳其、孟加拉、俄罗斯等国家。

济宁市顺源机械设备有限公司

联系人：胡欢

电话：0537-2563999

手机：18766889153（微信同号）

QQ：1962782018