断桥窗招商，佛山高档推拉窗批发，欧顿门窗厂

产品名称	断桥窗招商，佛山高档推拉窗批发，欧顿门窗厂
公司名称	佛山市欧顿门业有限公司
价格	8.00/套
规格参数	产地:佛山 型号:9007 材料:钛镁铝合金
公司地址	佛山市南海区里水镇和顺和桂工业区Ａ区
联系电话	13380835261

产品详情

佛山市欧顿门业有限公司位于珠三角腹地广东省佛山市，是一家站在市场前沿从事高档铝合金门研发、生产、销售的专业性企业。本企业实力雄厚，具有快速生产大批量高品质钛镁铝合金门的能力，采用国内、国际先进生产、加工铝合金门生产设备，拥有完善的管理系统；良好的营销与管理团队；专业的玻璃工艺人员与专业的门组装队伍。严格执行IS09001：2000国际质量管理体系的标准，确保产品优异品质。目前主要产品有：豪华型、实用型、经济型的平开门，连体弧型单包边平开门，连体波浪线型双包边套装平开门，节省空间的小折叠门，两轨中空吊趟门，三轨中空吊趟门（带不锈钢纱窗），两轨带下轨推拉门，三轨带下轨推拉门（带不锈钢纱），大折叠门等；主要颜色有：白色、黑胡桃色、红胡桃色、沙
比利
色、香槟
色、高仿立体木纹
黑胡桃色、高仿立体木纹红胡桃色；
玻璃款式有：冰雕玻璃、冰雕凹蒙玻璃、晶彩玻璃、雕花玻璃、喷白玻璃、喷黑玻
璃、等所有通用跟自创玻璃工艺款式。本产品适用于：居室、客厅隔断、浴室、厨房、阳台、酒店、办公室等，具有绿色环保、防火、防水、防腐蚀、经久耐用等特点。质量是企业的生命，《欧顿》人以创新、务实认真、高度负责的精神推动着企业的稳步发展。公司秉承“ 顾客至上，锐意进取 ”的经营理念，坚持“ 客户第一 ”的原则为广大客户提供优质的服务。

铝合金门窗安装工艺标准本工艺标准适用于工业与民用建筑的铝合金门窗安装。材料及主要机具：1
铝合金门窗：规格、型号应符合设计要求，且应有出厂合格证。2
铝合金
门窗所用的五
金配件应与门窗型号相匹配
。所用的零附及固定件最好采用不锈钢件，若用其它材质，必须进行防腐处理。3
防腐材料及保温材料均应符合图纸要求，且应有产品的出厂合格证。4 325号以上水泥；中砂按要求备齐。5与结构固定的连接铁脚、连接铁板，应按图纸要求的规格备好。并做好防腐处理。6
焊条的规格、型号应与所焊的焊件相符，且应有出厂合格证。7

嵌缝材料、密封膏的品种、型号应符合设计要求。8
防锈漆、铁纱（或铝纱）、压纱条等均应符合设计要求，且有产品的出厂合格证。9
密封条的规格、型号应符合设计要求，胶粘剂应与密封条的材质相匹配，具有产品的出厂合格证。10
主要机具：铝合金切割机
、手电钻、圆锉刀、半圆锉刀、十字螺丝刀、划针、铁脚、圆规、钢尺、钢直尺、钢板尺、钻子、锤子、铁锹、抹子、水桶、水刷子、电焊机、焊把线、面罩、焊条等。作业条件：1
结构质量经验收后达到合格标准，工种之间办理了交接手续。2 按图示尺寸弹好窗中线，并弹好+50cm水平线，校正门窗洞口位置尺寸及标高是否符合设计图纸要求，如有问题应提前剔凿处理。3 检查铝合金门窗两侧连接铁脚位置与墙体预留孔洞位置是否吻合，若有问题应提前处理，并将预留孔洞内的杂物清理干净。4 铝合金门窗的拆包检查，将窗框周围的包扎布拆去，按图纸要求核对型号，检查外观质量和表面的平整度，如发现有劈棱、窜角和翘曲不平、严重超标、严重损伤、外观色差大等缺陷时，应找有关人员协商解决，经修整鉴定合格后才可安装。5认真检查铝合金门窗的保护膜的完整，如有破损的，应补粘后再安装。操作工艺1 工艺流程:弹线找规矩 → 门窗洞口处理 → 门窗洞口内埋设连接铁件 →
铝合金门窗拆包检查 → 按图纸编号运至安装地点 →检查铝合金保护膜 →
铝合金门窗安装→门窗口四周嵌缝、填保温材料 → 清理 → 安装五金配件→安装门窗密封条 → 质量检验 → 纱扇安装2弹线找规矩：在最高层找出门窗口边线，用大线坠交将门窗口边线下引，并在每层门窗口处划线标记，对个别不直的口边应剔凿处理。 高层建筑可用经纬仪找垂直线。门窗口的水平位置应以楼层+50cm水平线为准，往上反，量出窗下皮标高，弹线找直，每层窗下皮（若标高相同）则应在同一水平线上。3墙厚方向的安装位置：根据外墙大样图及窗台板的宽度，确定铝合金门窗在墙厚方向的安装位置；如外墙厚度有偏差时，原则上应以同一房间窗台板外露尺寸一致为准，窗台板应伸入铝合金窗的窗下5㎜为宜。4安装铝合金窗披水：按设计要求将披水条固定在铝合金窗上，应保证安装位置正确、牢固。