

双工序排钻多少钱一台 双工序排钻用

产品名称	双工序排钻多少钱一台 双工序排钻用
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻多少钱一台 双工序排钻哪家好

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工[加工中心](#)、真空 [覆膜机](#)，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机

型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

数控开料机性能特点：

- 1.床身采用厚壁钢结构经高温回火时效处理，确保机身不变形，刚性好，强度大。
- 2.导轨采用台湾进口上银/银泰品牌，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。
- 3.采用国标高精级工业齿轮齿条传动，承载力大，寿命长，能保证恒定的传动比以确保雕刻机工作平稳。
- 4.机电全优设计，精选各种知名电气配件，售后方便，同时也将故障率降到最低。

5.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，，采用独特的智能预算，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美。

6.机器具有断点记忆方式，可以保证可在意外（断刀、断电）或隔天情况下加工。

7.智能限位保护功能，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。

8.每台机器均配有自动对刀装置，一键式对刀，方便快捷精确，同时确保断刀之后二次对刀零误差。

产品介绍

行业开发--针对木工行业开发、能适应家具厂多灰尘的环境.

关键部件--采用进口高精度方型直线导轨和齿条,再配以高速比步进系统,使得机床运行稳定,速度快,定位精度.

驱动系统--三轴均采用高细分步进驱动器，Y轴配有双电机驱动,并配有大扭力高转速步进电机,一刀可切3cm木板.

电气体系--配备独立的控制柜,便于机器维护;电器及电机控制防护等级均达到欧盟IP54以上等级，工业级的配线标准,抗干扰能力出众.

节能系统--电主轴采用高性能矢量变频技术控制,具有响应快,耗电量小等优点；

润滑系统--配备手动润滑加油系统,只需轻轻一按,便能轻松完成机床导轨、滑块等关键部件的润滑,使你的机床保持良好的状态.

机器特点：

1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。

2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。
- 9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。