

## 洛氏硬度计，手动、电动、数显齐全，山东质保三年

产品名称	洛氏硬度计，手动、电动、数显齐全，山东质保三年
公司名称	济南金相仪器设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:济南金相 产地:山东 包装:木箱包装
公司地址	山东省济南市槐荫区张庄路72号
联系电话	18563703691

## 产品详情

手机：18563703691 QQ：3353590638 晋经理

山东洛氏硬度计厂家，济南金相仪器，专业生产手动洛氏硬度计，电动洛氏硬度计，数显洛氏硬度计，性能稳定，质保三年，性价比非常高。使用之后您就会知道价格便宜的和价格高的差在哪里，所谓一分钱一分货是非常有道理的，产品质量和售后服务是和利润挂钩的，如果企业没有利润，拿什么来保证产品质量和售后服务，没有谁会做赔本的生意，我们实实在在做产品，保质保服务，欢迎来电咨询！

洛氏硬度试验，在机械性能试验中是最迅速、最简便、最经济的试验方法。它不仅操作简单、试验效率高，而且还可以直接获得试验结果。在很多情况下，可以完成其它机械性能试验所不能完成的试验。随着我国工业的迅速发展，洛氏硬度试验获得广泛的应用。

洛氏硬度计常用标尺的适用范围：

A标尺：适宜对薄板材料或表面层的试验，也可对硬度超过70HRC的金属如硬质合金等进行试验。其试验范围不超过88HRA。

B标尺：适用于有色金属及其合金及退火的钢制低硬度试件。试验范围20~100HRB。

C标尺：适用于试验经热处理后的钢制试件硬度。试验范围为20~70HRC。

洛氏硬度试验注意事项：

- 1 试验一般在10 ~ 35 室温进行。对精度要求较高的试验室温度控制在 $23 \pm 5$  。
- 2 试样的试面、支撑面、试台表面和压头表面应清洁。试样应稳固地放置在试台上，以保证在试验过程中不产生位移及变形。
- 3 在任何情况下，不允许压头与试台碰触，试样支撑面和试台工作面上不得有压痕。
- 4 试验时，必须保证试验力方向与试验面垂直。
- 5 在试验过程中，硬度计和试样不应受到冲击和震动。
- 6 施加初试验力时，大指针不能超过  $\pm 5HR$ ，否则卸除初试验力，选择另一位置试验。
- 7 大指针在  $\pm 5HR$ 内，转动指示表外壳对零，不允许升降工作台对零。
- 8 总试验力保持时间推荐如下：对施加主试验力后，不随时间继续变形的试样，保持时间为1 ~ 3S；对施加主试验力后，随时间缓慢变形的试样，保持时间为6 ~ 8S；对施加主试验力后，随时间明显变形的试样，保持时间为20 ~ 25S；
- 9 两相邻压痕中心距离至少应为压痕直径的4倍，但不得小于2mm。任一压痕中心距离试样边缘距离至少应为压痕直径的2.5倍，但不得小于1mm。