

洛道葛----多功能金属缺陷修复机，活塞杆修复，裂纹修补

产品名称	洛道葛----多功能金属缺陷修复机，活塞杆修复，裂纹修补
公司名称	上海洛道葛机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛道葛 型号:LDG-308 规格:460*250*350
公司地址	上海市嘉定区白银路1563号
联系电话	021-69581771 13062655512

产品详情

我公司主要经营焊接设备(包括工模具修补机、金属缺陷修补机、铸造缺陷修补机、冷焊机、铜铝焊机、电火花堆焊修复机、仿激光焊机、高能精密焊补机等)、刷镀设备(智能刷镀机、电刷镀技术、刷镀设备、刷镀溶液、刷镀等)、铜排镀锡机(镀锡机、镜面镀锡、镀银机、铜铝排刷镀机等)

洛道葛LDG-101、LDG-206、LDG-308系列多功能金属缺陷修复机，模具修补机、金属修复机，铸造缺陷修补机，铜铝冷焊机，铝冷焊机产品显著特点

1，结合强度高。由于是在氩气保护的作用下进行沉积，电极材料充分渗透到工件表面，材料产生极强的结合力，达到冶金结合，并且致密性好，无砂眼。2，无退火变形:虽然电火花沉积时在放电瞬间能达到使电极材料熔化、汽化的高温，但因放电时间极短，放电脉冲间隔较长，沉积过程中传入基体金属的热量非常少，热影响区也很小，因而工件温升小，无组织和性能变化，不会产生变形、咬边和局部退火现象，也无残余应力。3，适用母材广，一机多用。对象不仅包括低碳钢、中碳钢、工具钢、模具钢、铸铁、铸钢、不锈钢，也可对传统方法难以修复的铝合金、铜合金等几乎所有导电材料进行完美的修复。4，沉积速度快:采用先进的电源生产技术,沉积修复速度是传统设备的3~5倍.5，设计先进:采用压缩层装技术,体积小携带方便,质量不足传统电源的三分之一;并且绿色环保无污染.电极枪不仅精巧方便,手感极好易于施工,而且枪体绝缘,安全系数高.6，修复无痕迹：根据工件母材选择合适的电极材料，修复后无痕迹，无色差,这是用传统方法所不可能达到的效果。7，硬度可选择。可选择不同的电极材料来实现修复硬度，可达HRC75，所以既可用于表面修补，也可用于表面强化。8，再加工性能好。可作工序使用，加工余量小，只需用油石、锉刀等手工修理即可。也可作中间工序，不影响机械加工性能，可进行车、铣、刨、磨以及抛光、电镀等后序加工。9，在线修复:不用拆卸被修复件，修复前工件无需经过特殊预处理，在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。10，沉积精度高。单次沉积厚度可精至几微米，修复后加工余量小。11，沉积厚度深。表面以上沉积层厚度能到几毫米，表面以下的沉积厚度无限制。12，用途广泛。处理对象无大小限制，一般几何形状的平面或曲面均可进行处理，只要是看的到摸的着的，都可以进行修复。13，节约成本。电极消耗小，可在损坏的修复层上多次修复，强化修复的成本与更换部件成本相比极低。

洛道葛LDG-101、LDG-206系列多功能金属缺陷修复机，模具修补机、金属修复机，铸造缺陷修补机，铜铝冷焊机，铝冷焊机应用范围：

一、模具行业在国外，同类产品有着“模具修复专家的美誉”，主要用于各类材质与用途的模具超公差、磨损、沙眼、磕伤、拉伤、划伤、裂纹以及边角、棱角的断裂的修复；冲压模具表面的强化与刀口的修复；压铸模具的龟裂修复等。二、铸造企业用于有色金属与黑色金属铸造过程中所产生的气孔、沙眼，微裂纹等铸造缺陷的修复三、印刷行业用于印刷机滚筒的异物磕伤，碰伤；滚筒两端、咬口、托梢等配件的腐蚀、磨损、崩损等。四、机械行业用于修正超差工件和修复机床导轨、各种轴、曲轴、液压杆、凸轮、水压机、柱塞、气缸壁、轴颈、轧辊、齿轮等机械零部件表面的磨损、拉伤等表面缺陷。五、电力行业本工艺是现目前对电站发电机转子轴承密封位拉伤、磨损的修复理想的办法之一；也可用于叶轮末级的强化修复等六、其它相关行业煤炭、金属、动力、冶金行业；船舶、航空、航天行业；水泥、化工行业；建筑、造纸、塑料行业；塑料、食品、印染行业的各种机械设备表面缺陷的修复与强化等

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如铸造缺陷修补机价格、铸造缺陷修补机规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供满意的服务!