

# 郑州手提袋加工厂家 定做手提袋的厂家

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 郑州手提袋加工厂家 定做手提袋的厂家                  |
| 公司名称 | 郑州嘉之美文化传播有限公司                       |
| 价格   | .00/个                               |
| 规格参数 |                                     |
| 公司地址 | 郑州市惠济区香山路7号逸品香山22号楼2单元16层128号（注册地址） |
| 联系电话 | 18638156277                         |

## 产品详情

手袋的印刷后需覆膜压型后粘盒穿绳方可成形。手袋的绳子可选用尼龙绳，棉绳或纸绳。如手袋尺寸较大时，需在绳孔处加固铆钉以抗拉力。1.设计设计制作是整个纸袋生产工艺的关键环节。多数手提袋是企业形象与商品广告策略的延伸，多数情况下产品还需要经过打样确认。设计中的打样既是工艺的验证，也是客户确认的依据、生产的标本。2.印刷手提袋印刷设计与一般印刷品不同，专色、满版较多，用墨量大、颜色鲜艳。所以它的印刷要特别注意水墨平衡的控制，设备调整的状态要好，否则容易发生水墨起杠，颜色的色差问题。3.覆膜覆膜是指在印品的表面覆盖一层0.020mm厚的透明塑料薄膜而形成一种纸塑合一的印后整饰工艺，一般分为预涂和即涂两种工艺。根据使用薄膜材料的不同又有高光膜和亚光膜之分。尤其是使用亚光膜能给人以柔和、高档、舒适的感觉。4.模切加工模切工艺是将模切刀和压痕刀组合在同一块模板上利用模切机对印品进行模切和压痕加工的工艺方法，又称“轧痕”。它是纸袋生产过程中的一道重要工艺。模切的质量直接影响纸袋成型品质和手工糊制效率。5.糊制糊制工艺是手提纸袋制作中最特别的一个环节。除了辅助性的使用一些半自动设备外，主要依赖于手工完成，是整个纸袋工艺流程中效率最低的一个环节。6.冲孔、穿绳最终的手提纸袋的成型包装。