斜床身排刀铸件数控车床

产品名称	斜床身排刀铸件数控车床
公司名称	中山市誉胜机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:誉胜 产品加工最大直径:350 主轴转速:45-6000
公司地址	中山市小榄镇泰弘中路8号
联系电话	076022124998 13428965650

产品详情

斜床身排刀铸件数控车床产品结构特点：

斜床身排刀铸件数控车床高精度、高刚性、重负荷套筒主轴。

主轴采用原装进口日本NSK或订做德国FAG P4精密级主轴轴承，配合独特的迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，可达到防水防尘效果。引用润滑技术及高刚性套筒主轴结构展现良好的稳定性，以确保轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用专用主轴电机及进口变频器，实现大范围自动无级调速。

斜床身排刀铸件数控车床刚性好，操作、排屑方便。

高刚度，床身倾45°，采用优质铸铁树脂砂造型，紧密型筋骨板结构，刚性好、抗震性强。大拖板和刀架斜置，使机床操作和排屑方便，并且占地面积小，有很好的宜人性。

斜床身排刀铸件数控车床高刚性、高精度、高速度的线性滑轨，精密滚珠丝杆。

采用进口台湾上银P级线性滑轨，C3精密滚珠丝杆，采用日本NSK丝杆轴承。丝杆两端按加工中心两头预拉外强，刚性高。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴直联，受力情况好、定位精度高，配备电脑自动滑润系统对直线导轨及滚珠丝杆强制润滑。X轴及Z轴采用高刚性线性滑轨，轨道与轨道之间经计算取得良好的跨距，低阻力、高刚性、高精度，位移速度可达18-36M/min，提高工作效率，缩短加工时间。

液压站采用台湾变量泵、液压电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。

采用优美的全封闭防护，防水性能好，活动门开启轻松自如，并配有安全联锁装置。

机床照明灯采用防爆型、长寿命、高亮度的LED节能灯。冷却泵采用台湾进口大排量冷却泵。

斜床身排刀铸件数控车床底座可选用整体铸件底座，强度高，搞震性好，更适合北方温差大的环境。