

烘焙硅胶模具

产品名称	烘焙硅胶模具
公司名称	天津晨化硅业有限公司
价格	85.00/kg
规格参数	品牌:晨化 产地:天津
公司地址	天津市东丽区军粮城工业园宝仓路中段198号
联系电话	022-84818321 13502075263

产品详情

一、烘焙模具硅胶用途：

加成型模具硅胶通常也称双组份室温硫化加成型硅胶。硅胶A、B组份都为可流动性的液体，其中B组份含铂金触媒催化剂或其他助剂，是双组份加成型有机硅材料，可室温固化也可加温固化。烘焙模具硅胶广泛用于仿真食品模具硅胶、西点烘焙器具、厨具、不饱和树脂、聚氨酯树脂、婚庆蜡烛、石膏工艺品、肥皂手工皂、轮胎翻模等包模灌注模模具制作。还可用来制模以锻造环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、白腊、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制作，食品级模具制作等。

天津晨化硅业有限公司免费为客户解决技术难题，免费提供开模技术，免费提供移印硅胶的使用技术及移印胶头制作技术。解决您的后顾之忧，让您的公司做出一流的产品是我们公司的追求。本公司欢迎新老客户及各地经销商前来洽谈业务，合作代理。让我们携手奋进，共创辉煌。详情咨询：400 098 3831

二、烘焙模具硅胶产品参数

型号	JRT625#
颜色	白色
粘度 (CS)	15000
比重 (g/cm ³)	1.08
硬度 (A°)	25
抗拉伸强度 (kgf/cm ²)	35
抗撕裂强度 (kgf/cm ²)	23
伸长率 (%)	412
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添加比例 (%)	3-5%

操作时间 (mins)	30
固化时间 (hours)	4-8

以上参数仅供参考，参数表中的粘度、操作时刻、固化后硬度可根据客户需求进行调理。加温固化时刻会缩短，受温度影响比较大。

三、烘焙模具硅胶技术指南：

1.固化剂（B组分）摇匀后再使用。A组分：B组分=100:3-100:5,这个比例是按A、B两组分的重量计算。重量以电子称量结果为准。

2.硅胶和固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反应，使硅胶变成一块一的，无法进行涂刷或灌注，这样就浪费了硅胶，只能把硅胶倒入垃圾桶，重新再取硅胶来做。

3.抽真空时容器不能装得太满，否则抽真空处理时，硅胶很容易溢出容器。抽真空处理好的硅胶，要从模框一角缓缓倒入，使物料流动均匀，有助于气体流出，固化后模具就不会有气泡。

4.模具在室温下4-8个小时后就可以完全固化，不要加热固化，即使要加温加速其固化时间，温度也不建议高于60度。灌注的原型若属于陶瓷等含硅的材料，最好将原型喷漆便于脱模。为了达到最佳效果，模具最好是放置24小时以后在使用。

四、烘焙模具硅胶商品特色：

1.不受成品厚度约束，可深度固化

2.具有优秀的耐高温性，温度能够到达300-500度

3.食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证

4.高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多

5.流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作便利

6.低缩短率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，缩短率小于0.1%

五、储存及运输：

模具硅胶应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。