

# 东莞万江发电机厂价直销-备用电源

产品名称	东莞万江发电机厂价直销-备用电源
公司名称	东莞市苏能动力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市万江区石美社区鸬鹚窝门楼东铺63号
联系电话	0769-88991499 13790285448

## 产品详情

东莞万江发电机厂价直销-备用电源

发电机组的飞轮损伤了、应该怎么做

1.发电机组的飞轮齿圈如果是单面磨损，可翻面使用，但齿边需修正倒角。如果齿圈两面均已磨损严重，或牙齿打坏、断裂，则应更换齿圈。

更换齿圈可采用加热法进行。在装配前，将齿圈放入加热到300 ° C的机油中使齿圈膨胀，然后迅速将有倒角的一面朝向飞轮，趁热压入装好。

2.发电机组飞轮的工作表面磨损起槽或呈波浪状条纹，应进行磨削，其总磨削量应不大于1.2mm。

3.若齿圈内径与飞轮过盈量过小或无过盈量时，可采用焊接法定位。焊接时，焊点不可过多，一般在齿圈圆周均匀布置3~4点即可，焊点长度应在20~30mm范围内，焊点平滑，堆焊量应相等。