

白山热收缩膜包装机-PE收缩膜包装设备厂家

产品名称	白山热收缩膜包装机-PE收缩膜包装设备厂家
公司名称	廊坊福久环保科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:福久源 型号:PE-pp-pof-pv 产地:河北省廊坊市
公司地址	河北省廊坊市大城县东迷堤村
联系电话	0316-13784463821 18133864493

产品详情

热收缩膜包装机又称热收缩包装机，主要作用是将产品用热收缩薄膜裹包后再进行加热，使薄膜收缩后将产品紧紧包裹起来。

专为啤酒、饮料、纯净水、果汁、乳制品等饮品的全自动包装生产线设计。具有输送进料、理瓶、裹膜、封切、收缩、冷却定型等流程的全自动化功能。热收缩机采用世界先进的薄膜恒温热合技术，封口清晰，牢固。封口快速冷却结构，保证在高速生产条件下，封口强度更高。采用PLC程序自动循环控制，性能稳定可靠。原装进口导杆气缸，保证准确动作。经久耐用。感应开关控制送膜系统，可靠调控送膜长度，减少损耗。所有输送均为变频调速，输送平稳流畅。独特热收缩通道，两套离心式热风循环系统，热量平衡均匀，收缩紧固、美观。三层隔热处理，保温性能好，升温快，节约能源。加强型冷却定型通道，可是包装膜迅速成高强度状态，方便储运。包装组合及瓶型改变时调整方便，可实现一机多用的功能。

- 1.操作人员必须在设备使用前仔细阅读说明书，在确认已掌握设备操作规程后，方可进行操作。
- 2.检查收缩机的输入电源（AC220V）及接地是否良好。3.合上输送开关，调节速度旋钮至中慢速档。
- 4.调节加热温度（可先设定在130 左右）然后合上加热开关，机器开始加热。
- 5.合上热风开关，循环风开始工作，机器达到设定温度后，此时进行收缩包装。6.在实际操作中，如果收缩后皱纹较多，可减低速度或提高温度；如果出现过收缩现象可降低温度或提高速度。总之，根据包装物品的大小、包装袋材料等实际情况，温度和速度配合调节以达到收缩完美，包装美观。
- 7.机器工作时严禁把手伸入机器内以免烫伤和触电。8.在操作过程中，发现异常，应立即停机检查，排除故障后，才可继续使用；故障不能排除的，操作者应及时向管理部门报告，禁止设备带故障运行。9.使用热收缩包装机结束后，应先关三组加热开关，让输送电机和风机继续运转10分钟左右再切断电源。及时进行清洁台面、整理物品。并按《设备管理制度》进行设备的日常保养。