

# 电热元件加热管GD型等直径硅碳棒非标定制

产品名称	电热元件加热管GD型等直径硅碳棒非标定制
公司名称	登封市煜昊高温元件有限公司
价格	.00/支
规格参数	
公司地址	河南省登封市大金店三里庄高新技术工业园区
联系电话	0371-62801118 19139853663

## 产品详情

- 1、硅碳棒质地硬而脆，受到剧烈震动和撞击容易断裂。因此运输时要格外小心，搬运时要轻拿轻放。
- 2、硅碳棒发热部的长度应该等于炉膛的宽度。如果发热部伸入炉膛内，容易烧损炉墙。
- 3、硅碳棒冷端部的长度应该等于炉墙厚度加上冷端伸出炉墙的长度。一般冷端部伸出长度为50 ~ 150mm，以便冷却冷端部及连接卡具。
- 4、穿硅碳棒的炉子的内径应是冷端部外径的1.4 ~ 1.6倍，炉孔过小或孔内填充物塞得过紧，高温时会阻碍硅碳棒自由伸缩而导致断棒。安装时，应该使硅碳棒能够自由转动360度。
- 5、硅碳棒与被加热物及炉墙的距离应大于或等于发热部直径的3倍。硅碳棒与硅碳棒之间的中心距应不小于其发热部直径的4倍。
- 6、硅碳棒冷端部与主电路用铝辫或铝箔连接。冷端部的夹具要卡紧。
- 7、新建炉或长时间不使用的电炉在使用前要进行烘炉，应采用旧棒或其它热源烘炉。
- 8、硅碳棒存放时要防止受潮。因为受潮后容易使冷端部铝层分解、脱落，导致冷端部与卡具接触电阻增大，而且硅碳棒通电后容易崩裂。
- 9、硅碳棒在使用前要进行配阻。先阻值相同或接近的硅碳棒连接在一起。
- 10、为硅碳棒配备调压装置。送电初期电压为其正常工作电压的一半，稳定一段时间以后再逐渐提高电压。这样硅碳棒就不会因为急剧升温而导致断裂。
- 11、硅碳棒连续使用寿命长；间断使用寿命短。
- 12、硅碳棒使用时要选择合理的表面负荷密度和使用温度。使用温度应不大于1650；在有害气体环境中使用更要防止硅碳棒与有害气体发生化学反应。

- 13、更换硅碳棒时，应选用和炉内运行的硅碳棒的电阻相接近的硅碳棒，必要时更换整炉硅碳棒，这样有利于提高硅碳棒的使用寿命，卸不来的硅碳棒，如果电阻值合适，还可以在电炉运行中后期换上使用。
- 14、防止硅碳棒溅上熔融金属，溅上熔融金属容易导致断棒。
- 15、防止碱、碱土金属和碱性氧化物腐蚀硅碳棒。
- 16、经常观察电流表、电压表及温度表的读数是否正常；冷端部夹具是否松运、氧化发黑或打火；硅碳棒是否断裂；硅碳棒发热部红热是否均匀。