

# CTY同源油封 TGAN型骨架油封

产品名称	CTY同源油封 TGAN型骨架油封
公司名称	同源（厦门）五金工业有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	中国福建厦门市同安区同集北路
联系电话	18780102535 18950152816

## 产品详情

同源公司开发特殊形式为通用型=新专利TG4/TGA型骨架油封。

C.T.Y. 同源公司是设计、生产、销售密封件的专业厂家，我们的品牌是C.T.Y.，主导产品是TG4/TGA型骨架油封。此为本公司申请专利产品，这也是目前市场上传统骨架油封的重要改良型。

目的是让油封的使用寿命更长，封油、防止泄漏的效果更好。

它是一种通用型的油封，可代替一般市面上TC、TB、VB、VC、SB、SC、TC4、DKB等各种一般状况下使用的油封（大部分约80%左右使用环境，皆可代替）。

内部采用三唇口设计，密封佳，负载又不影响；加强防止内泄漏。

外带环状线螺纹，易安装，且可以加强防止外泄漏及补足腔体较轻微加工未真圆的缺失。

唇口为一次性成型模具，精密度高，增强辅助唇设计（可减少转动时，密封唇口左右偏摆，让主封唇更稳定与轴面配合；增长油封寿命）

配合厂商，零件机械加工参考资料如下：

配合厂商，轴加工希望配合的部分：

材质：45#材质以上 硬度：45-60 HRC（表面处理）

轴公差：国际ISO h9 标准 同心度：IT8

粗糙度：Ra=0.2~0.8  $\mu\text{m}$  Rz=1.0~5.0  $\mu\text{m}$  Rmax 6.3  $\mu\text{m}$

配合厂商，腔体加工希望配合的部分：

腔体公差：国际ISO H8标准 粗糙度：Rz=10.0~25.0 μm

### 油封装配时应注意事项

- (1) 装配前，做好油封检查，量好油封各部位尺寸是否与轴及腔体尺寸相符；检查油封是否清洁，唇口有没有损伤、变形，弹簧有没有脱落、生锈。
- (2) 做好机械加工检查程式，腔体与轴内倒角不能有坡度，轴与腔体的端面加工要光洁，倒角没有损伤和毛刺；清洁装配部位，在轴的装入处（倒角）部分不能有毛刺、沙子、铁屑等杂物。
- (3) 装械前，在油封唇口之间适量涂抹上添加有二硫化钼的锂基脂（涂锂基脂的手或工具一定要干净），防止轴在瞬间启动时，对唇口造成干磨现象，影响唇口的过盈量，并应尽快装配。装好油封的油封座，如果不是马上装械，则建议在上面用布覆盖防止异物附着油封。
- (4) 油封要平装，不能有倾斜的现象，建议先定位，采用慢速油压设备或套筒工具安装，压力不要太大，力量要均匀。
- (5) 对于此次所装油封之械台，做好标记以利追踪，并关注整个流程。

### 油封之保管法

- (1) 油封是由金属环、弹簧及合成橡胶所构成的。所以长时间保存要小心预防生锈或变形。
- (2) 油封为适合长时间保存起见，特别做严密包装，成为密封状态交给各位用户使用，所以请各位用户不使用时不要打开并保存于没有热气及湿气的地方，使用时取出所要个数，其余的照原包装包妥备用。