

江苏进华 环氧云铁厚浆中间漆84176

产品名称	江苏进华 环氧云铁厚浆中间漆84176
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	品牌:振华涂料 型号:ZP84176 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

Product Data Sheet

产品数据手册 振华ZPGuard84176环氧云铁厚浆中间漆

产品介绍：

由环氧树脂、防锈颜料及聚酰胺加成物固化剂等组成的一种双组份环氧厚浆漆。

主要性能：

可作底漆、中层漆和装饰性要求不高的面漆；漆膜坚韧、耐磨、耐碰撞、耐海水和柴油；

冬用型固化剂可在温度低至-10℃时施工。

设计用途：

可用于中等至严重腐蚀环境下海港机械、船舶和陆上钢结构作为配套中层漆；

用在货舱可作为底漆。

物理参数：

颜色 白色、浅灰色、浅黄色等

光泽 平光

体积固体含量 76 ± 2%

比重 约1.50 千克/升

典型膜厚与

理论涂布率	最低	典型	最高
干膜厚度 (μ m)	80	120	160
湿膜厚度 (μ m)	105	158	211
理论涂布率 (m ² /L)	9.50	6.33	4.75

实际涂布率 考虑一定损耗系数

VOC含量 250g/L

施工详述：

适用底材与

表面处理 新钢材：经喷射清理至少达到 Sa2.5 级标准，或机械处理至St3 级。如需临时保护钢面，可涂适当的车间底漆。最后复涂前所有破损的车间底漆在加工和储运期间受污染的部分都必须清理干净，再用本品进行修补。已涂底漆表面：保持清洁干燥而无锌盐及污染物。

维修维护：用适当的清洁剂除掉油脂，再用（高压）淡水冲洗掉盐份及其他污物。用局部喷射或动力工具除掉锈迹及松散物质，扫除残渣，任其自干，补涂使其达到规定的漆膜厚度。

施工和固化

环境条件 底材温度必须高于露点以上3 ，施工表面必须保持清洁、干燥.在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

施工参数 混合比 甲（基料）：乙（固化剂）=3.6：1（体积比）

混合后使用期 5小时（20 ）

稀释剂/清洗剂 ZP103

施工方法 无空气喷涂

推荐采用，稀释剂用量不大于5%，喷孔口径0.43-0.53毫米，总输出流体压力不低于15兆帕

空气喷涂 适用，需大量稀释

刷涂/辊涂：适用于预涂、小面积涂装或修补

干燥/固化时间

与覆涂间隔 底材表面温度 5 15 25
35

指触干 3小时 1.5小时
1小时 0.5小时

硬干 36小时 30小时 20小时
15小时

最短覆涂间隔 20小时 15小时 10小时 5小时

最长覆涂间隔 30天 20天 10天
5天

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚和相对湿度75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。完整的配套请见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套 前道配套油漆：环氧富锌底漆、环氧系列防锈底漆等。

后道配套油漆：环氧面漆、聚氨酯面漆、丙烯酸面漆、氯化橡胶面漆等。

备注 在无机富锌（硅酸锌）底漆上覆涂时，须用20-50%的ZP103稀释后，先薄薄的雾喷一道以封闭孔隙，然后再喷涂到规定的膜厚。

在低温固化时（10℃）以下，需充分混合漆料，预反应30分钟后再使用。

涂装过程中，或在刚涂装完不久，表面遭受到水汽冷凝、突然降温，会使表面发白、发粘及后道漆附着质量变差。

包装、贮存与管理：

包装规格 甲组份：22.5公斤/桶

乙组份：2.3公斤/桶

闪点 23（甲、乙及混合物）