

江苏进华 脂肪族聚氨酯面漆ZPThane13356

产品名称	江苏进华 脂肪族聚氨酯面漆ZPThane13356
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:振华涂料 型号:ZP13356 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

Product Data Sheet

产品数据手册 振华ZPThane13356脂肪族聚氨酯面漆

产品介绍：

由含羟基丙烯酸树脂、脂肪族聚氨酯面漆固化剂以及各种着色颜料制成的双组份面漆。

主要性能：

附着力强、漆膜坚韧抗冲击，集保护与装饰为一体，综合物理性能优秀；

优良的户外耐久性，能长期抵抗海洋气候的强烈变化和海水飞溅的侵蚀；

具有抗酸雨、抗工业排放气体的优异功能；

可在低温条件下固化。

设计用途：

可作为保护面漆涂在中等至严重腐蚀性大气环境下，对油漆耐光和保色性要求高的钢结构表面。

物理参数：

颜 色 根据色卡选择

光 泽 通常情况下为有光，也可根据客户要求定制

体积固体含量 $56 \pm 2\%$

比 重 约1.2千克/升

典型膜厚与

理论涂布率	低	典型	高
干膜厚度 (μm)	40	60	100
湿膜厚度 (μm)	71	107	179
理论涂布率 (m^2/L)	14	9.3	5.6

实际涂布率 考虑一定损耗系数

VOC含量 400 g/L

施工详述：

适用底材与

表面处理 用适当的清洁剂除去施工表面所有的油脂、污迹。施工表面清洁干燥，无污染。

本品必须涂装于推荐的防锈漆之上，且须在规定的重涂间隔内进行涂装。底漆损伤部位须经喷射处理至 Sa.2.5 级 (ISO8501-1) 或动力工具处理至 St3 级标准，并对这些部位补涂底漆。

施工和固化

环境条件

所有待涂表面必须保持清洁、干燥，无污染物，底材温度须高于露点至少3 以避免水汽凝结。

在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

施工参数 混合比 甲（基料）：乙（固化剂）=5：1（重量比）

混合后使用期 4小时（20 ）

稀释剂/清洗剂 ZP110

施工方法 无空气喷涂

推荐采用：喷孔口径：0.35-0.53毫米，总输出流体压力不低于15兆帕

空气喷涂 推荐采用：稀释约15%；喷孔口径：1.2-2.5毫米，空气压力0.3-0.6MPa

刷涂/辊涂

适用，仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。宜采用软毛刷或短毛辊筒以减少气泡产生。

干燥/固化时间

与覆涂间隔 底材表面温度 -5 5 15
25 35

指触干 3小时 1小时 45分钟
30分钟 20分钟

硬干 36小时 30小时
18小时 12小时 8小时

短覆涂间隔 36小时 30小时 18小时
12小时 8小时

长覆涂间隔 无限制，需覆涂的表面保持清洁干燥

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚和相对湿度75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。完整的配套请见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套 前道油漆：各种环氧、聚氨酯中层漆或防锈底漆

后道油漆：无，或按规定加涂

备注

必须使用规定的稀释剂，并涂覆于配套的底漆或中间漆上，否则会影响产品质量。

在配漆过程中，严禁与水、酸、碱、醇等接触。乙组份极易与水、醇等物质反应，配漆后余下的乙组份的包装桶必须盖严。

施工及干燥固化期间，相对湿度不得大于80%。

涂装过程中，或在刚涂装完不久，表面遭受到水汽冷凝、突然降温，会使表面失去光泽、发白、质量变差。

采用辊涂和刷涂时，要获得完全遮盖效果，可能需涂覆多道，尤其是对于某些无铅的鲜艳颜色，如黄色、橙色。

包装、贮存与管理：

包装规格 甲组份：18千克/桶；乙组份：3.6千克/桶

闪点 >23（甲、乙及混合物）

贮存条件

须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

贮存有效期 良好贮存条件下的贮存有效期为1年。