

东莞万江空压机维修-螺杆式空压机批发

产品名称	东莞万江空压机维修-螺杆式空压机批发
公司名称	东莞市苏能动力设备有限公司
价格	10800.00/台
规格参数	品牌:开山
公司地址	东莞市万江区石美社区鸬鹚窝门楼东铺63号
联系电话	0769-88991499 13790285448

产品详情

东莞万江空压机维修-螺杆式空压机批发

空压机压力不足的原因分析及解决方法

空压机在运行过程中，会发现在向储气罐充气的情况下，气压表的指示气压达不到起步压力值。这是什么原因呢？空压机很多故障问题的发生都会伴随着异常情况的出现，上述的情况是空压机压力不足的表现。那么是什么原因导致空压机压力不足呢？又该如何解决处理呢？

一、可能是气压表失灵，或是空压机的压力开关设定工作压力过低。气压表失灵需修复或更换，压力设定过低的把压力上限向上调即可。

二、油气分离器、空气过滤器或管路的沉积物过多而堵塞。检查一下油气分离器和空气过滤器及管路内是不是污物太多而导致堵塞，如果出现堵塞，应及时去除污物。

三、螺杆空压机的进气阀阀门故障，导致阀门无法打开；或阀门控制气源漏气，造成阀门开度不够。发现漏气的先将漏气部分排除，故障的需拆下保养，或更换维修部件。

四、空压机的负载电磁阀出现故障，漏气造成控制气源不足。这种情况可先将负载电磁阀拆下检修，若无法修复则更换新的。

五、空压机到储气罐之间、到控制阀进气管、接头处是否有松动、破裂或漏气处。皮带机的话检查皮带是否过松打滑，导致传动效率下降。

六、空压机排气阀阀片密封不严、弹簧过软或折断，空压机缸盖螺栓松动、气缸盖垫片冲坏而漏气。检查空压机的排气阀是否漏气，弹簧是否过软或折断等，根据所找出的故障来更换或修复损坏的零件。