

# 数控曲线锯厂家 数控带锯厂家

产品名称	数控曲线锯厂家 数控带锯厂家
公司名称	高密市迈腾机械科技有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	加工长度:2200mm 加工宽度:1225mm 加工厚度:200mm
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇高家店村
联系电话	0536-2752591 15726064597

## 产品详情

数控锯比普通锯效率高、省木料体现在哪些方面？

(1) 数控带锯节省人工，省却了画线这道工序

(2) 不用技术工人去操作机器，只需要找一名普通工人或女工上下料即可

(3) 可一次放多层木板进行加工。比如：加工椅腿可放上4-5层木板进行加工，也就是说，割一锯就割出4-5条椅腿。若切割薄板

可放更多的板，效率更高

(4) 关于省料方面的细节

A、省去人工画线的误差。切割锯路是由电脑严格控制，因此准确度高，一致性高。所以加工余量可缩小（省料）。例如：切割

宽1200的木料做椅后腿，一页板可省出一条后腿（当然特殊工件除外），很可观的节省，一条腿大约15-20元。

B、因为切割出的工件一致性高，拼板加工时更方便、更省工

C、立创加工时，因留的加工余量小，安全系数极大的提高，且工人操作更省力气。

## 数控带锯

全自动化加工作业：质量稳定，效率大幅提高，为后续加工作业打下坚实基础，使你的整条加工作业线更加顺畅，快捷。

先进数控系统：本机采用先进数控系统，操作简单易学。排料作业不需要其他应用软件，只要有CAD基础的人都可以很快地掌握操作

机械。

高性能高品质：全机采用高性能，高品质零组件。

锯头旋转+、-90°。

夹料装置 可伸缩料夹

工作台面使用耐磨电木板，防止木料在加工过程中被刮伤，而且电木板的位置可以根据工件不同而做调整。滚轮压料装置，可校正部

分因为拼板而产生的变形，使得加工尺寸更加准确。

不等弧排排版示意图，在CAD环境中进行给图排版生成DXF格式图档。

CNC带锯开料机为客户提升竞争刀，创造利润。

CAD绘图排版将余料损耗降到最低。

## 数控带锯

山东省高密市迈腾数控木工带锯采用plc系统控制效率高 速度快 无需画线  
仅一人即可操作（上下料）减少了一道加工工序 节约

了时间 安全系数高 减少工伤的概率 精度高 锯完的工件可直接用数控双面铣或仿型铣进行下一步的加工  
减少原材料消耗 替企

业节约了成本

数控带锯采用马氏带锯头 精密齿条 进口导轨 信捷伺服电机、驱动器 质量保证 价格公道

对工人要求低 有cad基础就能操作 我们也会派专人就行教学 售后方面保修一年 除易损件 消耗件  
人为损坏 我公司将免费更换

数控带锯对餐桌椅椅腿 靠背加工效果较好 主要对于S弯 曲线等加工 相对于人工手动锯可提高效率2-3倍

锯轮直径：600x55mm锯带宽度：13mm锯带长度：4050mm锯带可旋转角度： $+90^{\circ}$  ~  $-90^{\circ}$  锯轮速度：830  
RPM

X轴马达：2kwY轴马达：2kwC轴马达：1kw锯轮马达：3kw最大切削尺寸：2200x1250x260mm最小切削直  
径：90mm最大回车速度：

50m/min控制系统：CAD净重：3t带锯头参数：最大加工厚度：260mm锯条长度：4050mm锯轮直径：600  
mm安装功率：3kw电源：380v主