c型气液增压压机

产品名称	c型气液增压压机
公司名称	东莞市玖容气动液压设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市东城区牛山老围村象山路6号
联系电话	0769-23103048 13450680298

产品详情

c型气液增压压机工作过程：外接220V电源，利用气液增压缸和气控电控阀组等作为动力执行装置，使得整台气液增压机结构简单紧凑，使用维护简便。压缩空气通过管道被送到电磁阀，而电磁阀的工作又可以通过脚踏开关等来控制，进而控制气液增压缸的返程和工作，也就达到了加工冲孔作业的目的。气液增压机针对实际冲压加工的不同阶段科学定点地施加实现了最经济的高质量冲压加工，能耗极低。

c型气液增压压机即是半弓型气液增压冲床，又叫半弓型气液压力机或增压机，压床等等，可用于截断，折弯，折边，压装，冲孔，成型，铆接，铆压，合模，挤模成型，薄板连接，嵌件/螺柱/螺母压入等等。独特软到位冲压及增压自适应，在工作时无冲击无噪音，不会对工件造成任何伤害，而且非常的节能环保，是取代传统液压压床及大功率冲床的最理想选择。

c型气液增压压机产品特点：

1、采用自主研发生产的台湾高端气液增压缸，进口密封圈，高可靠性。

2、独特软到位无冲击无噪声，可极大地提高工件加工质量及模具寿命，易操作，安全性高，非标气液压力机厂家专业定制。

3、结构坚固，稳定，操作容易，上下料方便，能实现效益效率双收效果；人性化考虑，设计安全，操作舒适，适合长期作业。

4、PLC编号控制，模式可选择手动、半自动、全自动方式，触摸屏操作界面，储存数据大，读取方便，操作更稳定更简单。

5、可根据不同的产品或模具，任意调整高度、速度、行程、压力和冲压时间。

6、压缩空气可以存储在储气罐中，随时取用，因而电动机没有空转的能源浪费。

7、可一机多用（更换不同模具即可）。

c型气液增压压机更多信息可登陆玖容气液增压机www.twjr.cc免费咨询。