

数控钢筋锯切套丝生产线

产品名称	数控钢筋锯切套丝生产线
公司名称	山东方特路桥设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:天鹭路桥 型号:YGTS-2000 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市鱼台县罗屯镇政府东850米路北东区（注册地址）
联系电话	15562281268

产品详情

产品简介

本机是一种主要针对棒料钢筋头部螺纹加工全自动一体化设备。能够将钢筋按照需要，自动完成钢筋端部螺纹加工工艺，并且在制作小直径钢筋时能通过墩粗工艺将钢筋头部墩粗，从而使钢筋的加工螺纹直径更大连接强度更高。同时完成套丝工艺后可对钢筋端部不平整的部位进行打磨工序。本机广泛用于建筑、高速公路等行业，适用于各种规格不同长度的钢筋套丝工作，对于规格多，批量小的钢筋切断工作更加适用。本机减少辅助劳动，做到加工出的产品螺纹标准，尺寸准确，效率高，是我们公司独立研发的具有自主知识产权的高科技产品，国内首创，安装简单，使用方便。总之，我们在设计上力求多样化，满足用户需要，简约有效，以降低成本，追求最佳性价比，为用户带来实实在在的效率和收益。

山东方特路桥锯切套丝线系列产品优势

钢筋输送滚采用V型耐磨辊进行，具有耐磨、减噪音、寿命长等特点。

整机原材料都经过大型抛丸机设备进行抛丸打磨、喷砂、底漆、面漆工艺，最大限度延长了设备的使用寿命

本产品原料存储架采用大吨位存储，并可与棒材自动上料机配合使用，实现上一个循环尚未结束时即可进行下一步配料，以节省喂料周期

、钢 钢筋套丝工艺实现了自动化生产，提高了套丝生产设备的自动化程度并减少劳
动力

节约场地：该套丝设备可与钢筋剪切锯切设备连线，钢筋通过裁剪设备将钢筋裁剪到

规定长度后直接进入套丝设备不需要占用场地存放钢筋。

减少人工：该设备操作人员只需要一个人就可完成操作，无需吊装和搬运线体直接运

输

提高效率：最短时间实现从原材料到两端套丝半成品

保证品质：上下工序紧密衔接，及时发现异常并纠正

操作简单：设备配备人性化的操作程序，可选择性作业，操作极其简单

模块设备：该设备有墩粗和套丝两个关键部套组合，同时这两个部套可以拆分开做为

独立设备单使用

主要技术参数

型号	JXJT-450									
锯切宽度 (mm)	450									
锯切直径范围 (mm)	10~ 50									
钢筋传送速度 (m/min)	30									
套丝钢筋长度范围 (m)	1.0~12									
长度误差 (mm)	± 1mm/m									
锯切进给速度	无级调速									
夹紧方式	液压									
主电机功率 (KW)	4									
油泵电机功率 (KW)	1.1									
冷却泵功率 (W)	60									
套丝机功率 (KW)	7.5*4									
装机总功率 (KW)	~55									
锯切线外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	29000*6900*2000									
锯切线总重量 (t)	~35t									
锯切钢筋直径 (m)	10	12	16	20	25	28	32	40	50	
锯切钢筋根数	43	35	27	21	17	15	13	10		