

数控钢筋弯箍机

产品名称	数控钢筋弯箍机
公司名称	山东方特路桥设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:天骜路桥 型号:YGTG-12 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市鱼台县罗屯镇镇政府东850米路北东区（注册地址）
联系电话	15562281268

产品详情

数控弯箍机特性

- （数控弯箍机YGTG-12） 5 ~ 12mm盘筋 矫直 弯曲 剪切一次成型
- （数控弯箍机YGTG-12）1人操作
- （数控弯箍机YGTG-12）实际耗电：6kwh
- （数控弯箍机YGTG-12）集矫直、长度、弯曲、剪切于一体，生产效率高
- （数控弯箍机YGTG-12）采取进口伺服驱动，速度快，出力大，故障率底。

工作参数

单线加工能力	5-12mm
双线加工能力	5-10mm
弯曲角度	± 180 °
中心销直径（ ）	25-30 mm
最大牵引速度	75m/min
最大弯曲速度	1200 ° /sec
长度精度	± 1mm
角度精度	± 1 °
平均消耗电力	5KW/h
加工根数	2
单线最大生产能力（小时）	900

双线最大生产能力（小时）	1800
弯曲方向	正反
气路压力	0.6Mpa
设备功率	25KW
钢筋加工形状	300 种
总重量	1745KG
工作环境温度	-5 ~ 40
主机尺寸	3500-1050-2015mm

YGTG-12型国内适用型数控钢筋弯箍机全部采用PLC控制及伺服(CNC)电机驱动，自动完成钢筋定尺、调直、切断、弯箍，快速、省人、省料、省地；

YGTG-12型弯箍机设计非常先进,可处理单线直径为5~12，双线直径为5~10的光圆冷轧及热轧钢筋

实现全自动不间断的弯曲成形加工流程。调直+定尺+弯箍+切断一体，最大产能约1800个箍筋/小时，可代替20~25名工人的生产效率。进口伺服电机和数字控制装置可以保证钢筋成形精度；

- 1.气源一体化减震设计,工作平稳,运输方便
- 2.YGTG-12型弯箍机支持正反弯
- 3.一体化自动(CNC)送进机构,确保精度高
- 4.德国工业PC及CNC控制系统高精准度
- 5.同步带传送方式，高精度,维护成本极低
- 6.双线弯箍送入系统,可大大降低劳动强度
- 7.带有机直径记忆功能的快速调整机构
- 8.智能化故障识别报警系统，便于维修
- 9.自动门设计,内部维修安全方便
- 10.具有内存近五百种图形储存能力的强大数据库