江苏联源板式喂料机正常运转投料方案

产品名称	江苏联源板式喂料机正常运转投料方案
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	220000.00/个
规格参数	品牌:联源 型号:GBL1600 产地:江苏
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

板式喂料机正常运转投料方案

一、板式喂料机负荷试生产步骤：

1、待石灰石破碎输送系统设备空载联动试车合格后，方可进行负荷试车，由项目试生产领导小组下达启机投料负荷试车命令。负荷试车分两班进行，每班连续进行，每班运行时间不小于6小时。

2、33%负载运行：用铲车向板式喂料机承料仓装厚1米碎石（可在千吨生产线石灰石堆场铲取或在2500T/D石灰石堆场铲取），必须铺满板式喂料机整个断面。按启机顺序开启石灰石破碎系统设备。向承料仓用铲车装现场碎石，碎石填加量不要超过承料仓高度的一半。当破碎机转子正常运转后，启动板式喂料机，启机前，将板式喂料机频率调整到5Hz（板式喂料机频率5~50Hz范围调整），逐渐增大频率到20Hz，33%负载小块料运行2小时。

3、67%负载运行：调整板式喂料机频率30Hz，喂现场正常石灰石（粒度小于600mm），67%负载正常料运行4小时。

4、满负载运行：调整板式喂料机频率40~45Hz，满负载正常石灰石运行6小时。调整锤头间隙、篦条间隙，使出料粒度80mm (90%以上)。

5、在完成以上步骤以后，停机进行检查，紧固板式喂料机、破碎机及输送系统固定螺栓，打开破碎机上壳体，拧紧两个卡箍上的螺栓；在试车过程中，电机电流应经常保持在额定值以下；正常情况下轴承温度不能超过以下值：转子轴承85?C，驱动轴承90℃。

6、根据需要，可以延长负荷试车时间。

二、板式喂料机正常生产

1、负荷试生产结束，经检查一切正常转入正常生产，板式喂料机频率40~45Hz，破碎能力350~450t/h。

2、破碎机运行一个阶段后，如产量下降、产品粗度变粗、功率增加时，就应对锤头、篦子和其它易磨损件进行检查，并作相应的调整或更换。

3、轴承温度不能超过以下值：转子轴承85℃，驱动轴承90℃。注意：板式喂料机、破碎机每次检修启机必须向破碎仓填碎石，按启机顺序启机，用铲车铲取正常石灰石。

4、破碎机控制系统包括过载保护和短路保护，整个系统实行连锁。

5、负荷试车时配备岗位记录。

电话：13606279786