

特价防爆气瓶柜工业防爆漏气智能报警气瓶柜特价供应

产品名称	特价防爆气瓶柜工业防爆漏气智能报警气瓶柜特价供应
公司名称	深圳市创兴联工业制品有限公司
价格	1780.00/台
规格参数	规格:H1800*W600*450Dmm (单瓶) 材质:全钢型 生产厂家:深圳市创兴联工业制品有限公司
公司地址	深圳市宝安区松岗街道廊下第三工业区
联系电话	15779616772

产品详情

气瓶柜是一种全智能控制，自动报警自动排风对液化气、煤气、一氧化碳、二氧化碳、烟雾等气体自动识别报警装置。本产品分为单瓶装、双瓶装、三瓶装多瓶装等。它广泛应用于半导体工业、科研单位、高大院校、厂矿企业、化工、冶提纯、磁性材料、微生物研究部门。

气瓶柜产品介绍：

- 1、柜体采用1.5mm厚全钢优质冷轧板，经耐酸洗磷化防锈处理后，表面耐蚀环氧树脂喷涂。
- 2、配置气体自动检测报警装置，当柜内的设定气体浓度达到预设值时，报警器自动报警。
- 3、气体检测探头采用进口高灵敏度感应探头，有多种规格，可满足不同气体的使用要求。
- 4、人性化设计，全新微电脑控制技术，集时间显示，功能设定，使用运行，险情报警，自动消除，定时排风，智能控制于一身。
- 5、设有气瓶安全提示标志，气瓶安全固定装置，气瓶防滑装置。
- 6、采用超静音通风排气装置及排风管道，可根据用户需要进行现场安装调试。

气瓶柜详细介绍 -

- 1、柜体采用1.0mm厚全钢优质冷轧板，经耐酸洗磷化防锈处理后，表面耐蚀环氧树脂喷涂。

- 2、配置气体自动检测报警装置，当柜内的设定气体浓度达到预设值时，报警器自动报警。
- 3、气体检测探头采用进口高灵敏度感应探头，有多种规格，可满足不同气体的使用要求。
- 4、人性化设计，全新微电脑控制技术，集时间显示，功能设定，使用运行，险情报警，自动消除，定时排风，智能控制于一身。
- 5、设有气瓶安全提示标志，气瓶安全固定装置，气瓶防滑装置。
- 6、采用超静音通风排气装置可根据用户需要进行现场安装调试。

气瓶柜详细描述：

外形尺寸：900 × 450 × 1900(W × D × H/mm)；

容量：存储2个40升的(高是1.5米左右)气瓶；

门类型：双门，手动；

材质：采用优质冷轧钢板经折弯、冲压、焊接等制作而成；

涂层：经酸洗磷化处理，表面通过环氧树脂静电喷涂，达到防酸碱及防锈之效果；

颜色：灰色（或客户自选）

配备:自动报警系统及排风功能;

【柜体】采用1.2mm厚度优质冷轧钢板，表面经磷化处理（注：对钢板进行去油、除锈，使其表面形成一层保护膜，增大上粉率及牢固性）表面EPOXY环氧树脂喷涂，进烘箱高温固化。结构为全钢对开门。

【抱箍】采用3mm厚度优质钢板，表面磷化处理（对钢板去油、去锈、表面形成一层保护膜使其在防腐蚀方面效果更持久）表面EPOXY环氧树脂喷涂，进烘箱高温固化。

【抱箍链】采用连环钢链，表面磷化处理（对钢板去油、去锈、表面形成一层保护膜使其在防腐蚀方面效果更持久）表面EPOXY环氧树脂喷涂，进烘箱高温固化。

【视窗】采用5mm厚度平板玻璃，钢板镶边固定，并用透明硅胶增强粘固牢度。

【标志】采用国家标准防火标志。

【配置】工业专用连杆锁*1把，采用车床车制圆钢铰链，经磷化处理，环氧树脂喷涂。左右两侧开线管孔，便于气瓶气管及报警器与相关设备或电源连接；

【报警器】采用专用可燃气体探测器，空气扩散采样，当达到芯片切点设定的浓度时，将自动报警。

【排风系统】采用MAXAIR型号风机，配合报警装置，一线连接，在报警后5秒内自动启动排风装置，稀

释可燃气体浓度直至低于芯片切点设定值。

【活动翻板】采用3mm厚度钢板，面磷化处理（对钢板去油、去锈、表面形成一层保护膜使其在防腐蚀方面效果更持久）表面EPOXY环氧树脂喷涂，进烘箱高温固化。配合车制固定铰连使用，便于气瓶的装卸。

规格：

单瓶气瓶柜：W600*D450*H1900(mm)

双瓶气瓶柜：W900*D450*H1900(mm)

三瓶气瓶柜：W1200*D450*H1900(mm)