

## 烘干砂吨包机 吨包装机供应厂家价格

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 烘干砂吨包机 吨包装机供应厂家价格                  |
| 公司名称 | 山东博新工业科技有限公司                       |
| 价格   | 69000.00/台                         |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 山东省潍坊市安丘市兴安街道商场路泰华城红枕大厦2508室（注册地址） |
| 联系电话 | 13345250163                        |

## 产品详情

烘干砂吨包机是用于散装粉料进行吨袋包装的机械设备，包装形式为编织袋包装、500kg以上大袋包装，广泛应用于化工、粮食、肥料、矿业、药品等行业，是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机，设备根据物料包装需要配有全套除尘系统，消除静电系统，抽除真空系统等装置，并有防腐，防爆，抗干扰等功能更配有全套辅助设备，形成一条完整包装生产线。

联系方式：15315367017（刘先生）微信同号 QQ：3158532508

烘干砂吨包机的工作过程：

- 1、由操作工将包装袋的4个吊带挂到挂在气缸的4个吊钩上，然后将包装袋的下料口套在密封式下料筒上。
- 2、这时可以启动夹袋密封开关，压袋气缸开始工作并压住袋口，将袋口夹紧在下料管上，气缸将包装袋四角撑开，控制器将包装袋重量自动去除，设备便自动进入工作程序。

3、螺旋转动迅速将物料灌入袋中，振动台开始振动将物料振实，随袋中空气一起溢出的粉尘通过吸尘器由除尘器吸走，待加料快到设定值时，螺旋转速减速慢加，振动停止，到设定值时，加料停止。

4、在包装物料时，为了防止包装袋无法正常装入额定的物料，在包装中途可自动下降（次数可调），配合震动机构将物料震实后再自动提升继续完成包装（震动时间可调）。

5、挂袋部分下降至输送机上，压袋气缸松开袋口，气缸将包装袋四角松开，铲车将包装袋送出。

山东博新生产的烘干砂吨包机，适合包装各种粒状物料，物料粒度在0.5-10mm，采用三级控制装置，包装精度高，密闭性好，PLC程序控制自动完成夹袋、升袋、定量、落袋、松袋、脱袋功能，可配触摸屏人机操作画面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，适合各种层次操作者。网址：[www.boxincn.com](http://www.boxincn.com)