

多轴点位运动控制卡 激光切割专用控制卡

产品名称	多轴点位运动控制卡 激光切割专用控制卡
公司名称	深圳市旗众智能自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:旗众 型号:QZMC3004-1 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道宝龙工业城翠宝路28号赛格导航科技园制造中心4楼
联系电话	89455915 13113841868

产品详情

QZMC1000系列运动控制卡是基于PCI总线核心基于高性能FPGA组成的4轴伺服/步进控制器，支持一个系统中使用多达16块控制器控制64路伺服/步进电机。可以多轴协调运动和高速的点位运动，实现高性能的控制计算。用户可将动态链接库与相应控制系统所需的数据处理、界面显示、用户接口等应用程序模块集成在一起，构建符合特定应用领域要求的控制系统。特性/规格：

1、32位PCI总线，即插即用；2、4轴步进/伺服电机控制；3、最大脉冲输出频率为4MHz，支持P+D、P+P和A/B相脉冲输出方式；4、连续轨迹小线段插补；5、2轴圆弧插补，1-4轴任意直线插补；6、S/T曲线速度规划，可实现不对称加减速控制；7、4路编码器反馈输入，最高输入频率8MHz；支持A/B相相差脉冲输入或P+D脉冲输入；脉冲倍频：4，2，1；8、光耦隔离28路数字输入(包括每个轴的正负限位、原点)/32路数字输出信号；9、支持Windows 2K/XP, Windows 7，Linux操作系统；10、支持C/C++/VB/VC++/Delphi/Labview等进行应用软件开发。QZMC1000系列产品选型

规格	QZMC1003-1	QZMC1003-2	QZMC1003-3	QZMC1004-1	QZMC1004-2	QZMC1004-3
基本功能						
控制伺服/步进轴数	4	4	4	4	4	4
控制模拟量轴数	0	0	0	0	0	0
数字输入	48	48	48	48	48	48
数字输出	32	32	32	32	32	32
高速输入						
高速输出						
S/T曲线速度规划						
2-3轴任意直线插补						
3-6轴任意直						

线插补				
2轴圆弧插补				
2轴椭圆插补				
最大脉冲输出频率	8M	8M	8M	8M
P+D脉冲输出				
P+P脉冲输出				
A/B相脉冲输出				
编码器反馈输入通道	4	4	--	--
编码器反馈最大输入频率	8M	8M	--	--
编码器P+D脉冲输入			--	--
编码器A/B相差脉冲输入			--	--
编码器脉冲倍频	4,2,1	4,2,1	--	--
模拟量输出通道	--	--	4	4
模拟量输出位数	--	--	16	16
模拟量输入通道	--	--	--	--
模拟量输入位数	--	--	--	--
探针信号输入通道				
软件限位				
硬件限位				
急停				
输入锁存				
回零模式				
特殊功能				
PLC功能	--		--	
连续轨迹	--	--	--	--
2轴螺旋插补				
多轴同动	--	--	--	--
闭环控制	--	--	--	
在线改变目标位置				
在线改变目标速度				
轴运动触发				
叠加				
电子齿轮				
电子凸轮	--	--	--	--
手轮				

方形区域限
位
飞行触发
圆弧区域限
位
高速计数
PVT
反向间隙补
偿
螺距补偿

产品应用

可以多轴协调运动和高速的点位运动，实现高性能的控制计算。用户可将动态链接库与相应控制系统所需的数据处理、界面显示、用户接口等应用程序模块集成在一起，构建符合特定应用领域要求的控制系统。