

四工序开料机的优点 四工序下料机的优点

产品名称	四工序开料机的优点 四工序下料机的优点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机的优点 四工序下料机的优点

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

产品特点：四工序自动下料开料机专为客户提高效率而设计，4个机头采用气缸控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的多道工序(加工工件要求换刀在2-4把刀以内)，即省去了中间手工换刀的繁琐，适合于木门、家具、乐器生产中的多工序产品。本款设备一台顶三台，可赶上三台单头木工雕刻机、一台双头或三头独立木工雕刻机、一台多头木工雕刻机的加工效率。**性能特点：**1、智能化控制：采用工业智能一体机控制系统(不是简单板卡+电脑)，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度;支持U盘操作，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。2、人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象;智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。3、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。4、软件支持功能：先进的三位曲线预测算法，折线平稳，可确保曲线运行速度和精度;先进的文件预处理功能，可帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内外多种软件(如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等)生成的加工代码。应用范围：

- 1、柜体自动拆单、优化、设计、开料、打孔、铣形、拉槽、自动下料等工序一次性完成。
- 2、木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业。
- 3、木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材。
- 4、电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电(彩电、洗衣机、冰箱)外壳或模型等雕刻镂铣。
- 5、乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣。
- 6、EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。

四工序开料机功能特性】1.床身重型稳定床身，钢立柱，比较牢固，机器运行更平稳；2使用的是维宏系统，独立大机柜，操作方便。3.传动方式：xy轴品牌齿条传送，z轴台湾TBI丝杠传送。4双层真空吸附台面+推料装置+定位气缸+上料滚轮+二次除尘，保证无错位现象；5.使用的电机是伺服电机，机器扭力大，加速度快。6.自带推料功能可对接自制下料平台，缩短下料时间，提高加工效率。7.注油方式：自动注油四工序开料机产品优势1.人工成本：四工序开料机有效的提高了生产率，减少了对人工的依赖。2.软件支持：四工序开料机实行电脑时控操作，加工精度更高。3.四工序开料机的板材利用率：数控四工序开料机板材利用率达到百分之九十六，降低了原材料的浪费。