

深圳横岗出口木箱包装公司，横岗机器设备出口木箱

产品名称	深圳横岗出口木箱包装公司，横岗机器设备出口木箱
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	94.00/个
规格参数	布伦特包装:鑫美特连锁 二十四小时:专业包装木箱 横岗专业木箱包装公司:全国连锁
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

深圳横岗出口木箱包装公司，横岗机器设备出口木箱定做

3.2 产品包装

3.2.1 木箱选用按包装玻璃的面积选用木箱。花格箱适于4mm以下厚度玻璃包装，以2mm厚玻璃计算可分为30，45，60m²，重应不超过0.32t。组合箱适于5mm以上厚度玻璃包装，以5mm厚玻璃计算可分为75，150m²，重应不超过2t。

3.2.2 花格箱包装在花格箱中，垫好衬垫物，装入玻璃。装入玻璃时注意保持玻璃的装入方向与箱长平行。玻璃的边部要整齐；需衬垫纸的玻璃应及时按规定铺放，衬垫物填充完毕后封盖，箱的四角用钢带加固打紧、钉实。

3.2.3 组合箱包装在堵头上放适量的海绵条或其他缓冲性能较好的衬垫物。装入玻璃靠严，再扣上箱底和箱盖，当底（盖）帮板与堵头帮板快靠严时打钢带，钉带要打紧、打牢。

3.2.4 包装标志木箱上应印有玻璃等级、厚度、尺寸、数量、装箱日期、生产厂名。按GB 191规定印上小心轻放、怕湿、由此吊起等图样。

4 运输包装件可采用铁路、公路和水上运输，运输中应采取防止倾倒、滑动、雨淋等措施，运输中包装件不得平放或斜放。

5 库存包装件应贮存在通风良好，干燥有顶盖的仓库里。包装件堆码应整齐，不得平放或斜放。

6 试验方法

6.1 跌落试验

6.1.1 试验条件

6.1.1.1 试验应在与预处理相同的温、湿度条件下进行，如果达不到相同条件，则必须在试验样品离开预处理条件 5 min 内试验。

6.1.1.2 冲击面为水平面，具有足够刚度，试验时不移动、不变形，其质量至少为被测包装件质量的 50 倍。在冲击面中心 1m² 内，任意两点的高度差不超过 2mm；超过 1m²，两点高度差不超过 5mm。

6.1.1.3 跌落高度按表 4 选用。表 4 包装件质量，kg 跌落高度，mm

200	350	500~1000	300
1000~2000	250		

6.1.2 花格箱跌落试验步骤按 GB 4857.5 规定进行。

6.1.3 组合箱试验步骤

6.1.3.1 面跌落（见图 3）用起重机或其他提升装置提起试验件的一条底棱，使其达到预定的高度，用支撑物支起，然后将支撑构件迅速拉出，使试验件自由落下，每个底面二次。