

# 木器厂砂光机粉尘治理除尘器64袋设计标准

产品名称	木器厂砂光机粉尘治理除尘器64袋设计标准
公司名称	河北午阳环保设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:午阳环保 型号:齐全加工 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头交河开发区
联系电话	0317-8388882 15075705105

## 产品详情

### 木器厂砂光机粉尘治理除尘器64袋设计标准

“砂光机”顾名思义，就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机，其他的叫做砂带机、砂轮机、抛光机等等。

木器厂砂光机工作过程中会有大量的粉尘产生，其粉尘颗粒小、质量轻，如不对除尘器进行特殊设计，很难达到理想的除尘效果，我公司为木工机械配套生产的除尘器广泛应用于：四面刨、砂光机、锯切机、剖片机、棒磨机等各种木工机械设备，砂光机布袋除尘器具有阻力小、除尘效率高、处理风量大、性能稳定、占地面积小、结构简单、实用廉价等特点。

由于木工粉尘为易燃粉尘，我公司生产的木工吸尘设备具备可靠的防静电装置、强脉冲防堵塞装置。确保设备长期安全运行节能粉尘处理效率高，粉尘在布管表面形成粉膜后（5微米以上）除尘效率可达99%。木工吸尘设备采用下降气流设计、负压工作系统、高配置的脉冲自净喷吹系统和高品质的滤料。设备运行阻力较传统的减少30%以上，运行费用降低30%以上，若安装上变频装置节电效果更为理想。

砂光机布袋除尘器清灰的设计：一个室从清灰开始到结束，称为一个清灰过程，清灰过程一般3~10s。从个室的清灰结束，到第二个室的清灰开始，称为清灰间隔，清灰间隔的时间长短取决于含尘气体参数、选型的大小等，短则几十秒钟，长则几分钟甚至更长时间，清灰间隔又可分集中清灰间隔和均匀清灰间隔二种，所谓集中清灰间隔是指从室清灰开始到\*\*\*后一个室清灰结束，全部室进入过滤状态，直至下一次清灰开始；而均匀清灰间隔则在\*\*\*后一个室清灰结束以后，仍以间隔相同的时间启动室的清灰。因此均匀清灰间隔的清灰过程是连续不断的。从室的清灰过程开始到该室下一次的清灰过程开始之间的时间间隔，称为清灰周期，清灰周期的长短取决于清灰间隔时间的长短。

上述清灰动作均由清灰控制器进行自动控制，清灰控制器有定时式和定阻式二种，定时式根据除尘器阻力的变化情况，预置一个清灰间隔时间，除尘器按固定预置时间进行清灰，这种控制器结构简单，调试、维修方便，价格便宜，适用于工况条件比较稳定的场合。定阻式是在控制器内部设置一个压力转换开关，通过设在除尘器上的测压孔测定除尘器的运行阻力，当达到清灰阻力时，压力转换开关便送出信号

，启动清灰控制器进行清灰。这种控制器能实现清灰周期与运行阻力的配合，因此非常适合工况条件经常变化的场合，但仪器较复杂，价格也比较贵。

木器厂砂光机粉尘治理布袋除尘器设计标准木器厂除尘器的选择要素：

- 1、通过气旋的含尘空气 $a$ ，应与实际所需处理的含尘空气量相等。
- 2、除尘器能收集最小粉尘的粒度必须等于或稍小于所需收集木尘粒度。
- 3、在选择过程中，要考虑压头的损失情况及气旋的构造型式，使动力消耗减少，又要制造简单方便。

设计和使用的不当也是影响除尘效果的一个重要原因，如有些木材加工车间将砂光机除尘系统直接接入车间集中的气力吸尘系统，由于使用的是旋风分离器，难以分离 $5-10\mu\text{m}$ 以下的尘粒而使排尘浓度超标；有的砂光机除尘系统风量不足或虽风量满足而设计中未进行严格的阻力平衡计算，导致风量分配不合理，影响吸尘效果，使车间粉尘浓度超标，有的因除尘形式或除尘器选型不当，出现排料口阻塞、滤袋间粉尘结团妨碍清灰甚至密死布袋形成阻塞等。

以上“木器厂砂光机粉尘治理布袋除尘器设计标准”由河北午阳环保设备有限公司提供，咨询电话：15075705105 午阳环保专业从事有机废气和工业粉尘治理，有机废气治理设备：喷漆废气处理设备，塑料塑胶废气处理，定型废气处理，化工废气处理，印刷废气处理设备；粉尘治理设备：布袋除尘器，滤筒除尘器，打磨工作台，打磨除尘柜，焊接车间粉尘治理，多工位焊烟净化器，移动式焊烟净化器等。公司与多家科研单位保持长期合作关系，在新产品、新技术的研发上，始终保持领先水平。并与国内外知名钢铁厂、热电厂、水泥厂、化工厂、矿山、铸造等有着多年良好的整机及配件供应合作关系。产品销往全国各地，得到了广大用户的认可和支持。