

# D512 2Cr13型阀门堆焊焊条

产品名称	D512 2Cr13型阀门堆焊焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:D512 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

说明:D512是钛钙型药皮的2Cr13型阀门堆焊焊条，交直流两用，焊接工艺良好。堆焊金属为2Cr13马氏体高铬钢。堆焊层具有空淬特性，一般不需进行热处理，硬度均匀，可在750-800 退火软化，当加热至950-1000 空冷或油淬可重新硬化。

用途:D512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。

### 熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Cr	其它元素总
保证值	0.25	10.0~16.0	5.00

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC 45 (耐软化至500 ) 参考电流(AC、DC)

焊条直径(mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	80~120	120~160	170~210

注意事项:1.焊前焊条须经150 烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300 以上，焊后如进行不同的热处理可获得相应的硬度。