

# 鄂州防腐公司喷砂除锈地区不限

产品名称	鄂州防腐公司喷砂除锈地区不限
公司名称	武汉华拓防腐安装工程有限公司
价格	40.00/平方米
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区港边田一路5号1016号
联系电话	027-59262525 13163359655

## 产品详情

鄂州防腐公司喷砂除锈地区不限（131-6335-9655）玻璃钢防腐，污水池防腐，酸碱池防腐，废水池防腐，中和池防腐，氧化池防腐，酸洗槽防腐，电解槽防腐，三布五油防腐，环氧树脂贴布防腐，玻璃钢防腐隔离层，管道防腐等

### 钢结构表面处理施工规范

对于鳞片胶泥（涂料）应用于钢结构设备内表面，要对钢结构表面进行表面处理，具体要求如下：

#### 1、鄂州防腐公司表面处理

1.1表面处理前，设备应是已按图纸要求制造、检验合格的,且应是把与吊装、保冷或保温等有关零部件预先焊上，防腐蚀处理后不能再对设备施焊。

#### 1.2表面处理的方法

干法喷砂或喷丸用于表面处理，详细施工要求如下：

##### 1.2.1预处理

- （1）需防腐蚀处理的表面焊缝上的焊瘤、焊渣、飞溅物均应打磨掉。
- （2）鄂州防腐公司结构转角、表面凹凸不平及焊缝表面应打磨平整或圆滑过渡。
- （3）油脂、油污应用酒精（工业纯）或彻底除净。

##### 1.2.2喷砂（丸）除锈

- （1）喷砂（丸）除锈（包括质量检查及涂刷第一道底漆）应在8h内完成。

(2) 对于大型设备，无法在8h内完成时，可采用分段喷砂（丸）的办法。即先对一定面积进行喷砂（丸）除锈，经检验合格后涂刷第一道底漆，待底漆固化后，再对剩余部分喷砂（丸）除锈，此时应对已涂底漆加以保护，并在其继续喷砂（丸）端至少应留出50mm的距离。使能交叉喷砂，从而保证喷砂（丸）的质量。余类推。喷砂（丸）检验合格表面在涂第一道底漆前应用酒精清洗。

(3) 鄂州防腐公司喷砂（丸）所达到的质量等级按照GB 8923-88《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2 1/2，要求完全除去金属表面上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，并清除粉尘。残存的锈斑、氧化皮等引起轻微变色的面积在任何100 × 100mm<sup>2</sup>的面积上不得超过5%，粗糙度应达到40—70 μ m。

(4) 喷砂（丸）采用的压缩空气应干燥洁净，不得含有油污、杂物和水分，压力为0.5-0.6Mpa。

(5) 喷砂（丸）的砂粒采用石英砂（钢丸），应干燥洁净，无油污、杂物；含水量应小于1%，必要时应进行烘烤干燥，待凉后才能使用。

砂粒是粒径为1-3.2mm,其中1-1.5mm的粒径不少于40%。

钢丸的粒径为0.63-1.60mm，其中0.63-0.8mm的粒径应不少于40%。

(6) 鄂州防腐公司推荐的喷砂（丸）施工工艺指标如下：

喷嘴直径： 6-8mm    喷射角： 30~75度

喷 距： 80-200mm