

# 江苏联源胶带板式给料机新技术

产品名称	江苏联源胶带板式给料机新技术
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	132000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBP1000 产地:江苏
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

## 产品详情

### 江苏联源胶带板式给料机新技术

#### 一：新型板式给（喂）料机背景技术

目前，在矿山，冶金，化工，水泥等行业，对于原材料的输送，越来越多的输送机被采用。使用最为广泛的是板式给（喂）料机和皮带输送机，二者各有优缺点，具体如下：

##### 1) 皮带输送机优缺点：

皮带输送机适合长距离输送，可输送散状和块状物料，输送过程中不漏料，也能输送含水分大的粘性物料如粘土，泥巴和红土镍矿等。但由于胶带质地脚软，不能放在料仓下承受料仓压力，也无法承受重物冲击；

##### 2) 板式给（喂）料机优缺点：

板式给料机可放在料仓下面，承受料仓较大的压力，可输送散状和块状物料，可以输送大粒度重物，然而由于链板之间有缝隙，存在漏料的缺点。同时由于板式给（喂）料机链板结构的特殊性（承受物料的冲击，形状制作为圆弧形），不能输送粘性物料，否则粘性物料会粘在链板上，越结越多，严重影响板式给（喂）料机输送产量。

是否有一种新型给料机，要求这种新型给料机本身能承受较大的物料冲击，在输送过程中不漏料，同时又能输送含水大的粘性物料？

针对上述存在的技术问题，我公司研制出新型提供一种胶带板式给料机，结合皮带输送机和板式给（喂）料机两种给料机的优点，既能输送大粒度重物，又不会漏料和粘料。

#### 二：胶带板式给料机产品结构描述

胶带板式给料机由头部驱动装置、尾轮装置、拉紧装置、链板部分、机架、清扫装置和导料板等七个部分组成。

### （1）头部驱动装置

头部驱动装置是胶带板式给料机的动力及传动部分，它由电动机、减速机及主动链轮装置等组成。电动机采用专用变频调速电动机，以满足工艺上调节喂料量的要求。胶带板式给料机的主动链轮装置采用两只齿数为6的链轮带动两条片式链、槽板沿轨道运动。

### （2）尾轮装置

尾轮装置是胶带板式给料机皮带的改向部分，它由尾轮轴、两只尾轮、轴承等组成。

### （3）拉紧装置

拉紧装置采用结构简单、安全可靠的螺旋拉紧装置。

### （4）链板部分

链板部分由牵引链，方钢和高强钢丝绳芯胶带组成。牵引链采用耐冲击、运行平稳、工作可靠的片式链。方钢起支撑作用，承受大块物料冲击，方钢上面由螺丝固定一层高强皮带，由于皮带表面是一个平面，粘在上面的料容易刮下来。

槽板由16Mn钢板焊接而成，两边焊有钢板作挡边，用高强度螺栓将其与牵引链紧固在一起。

### （5）机架

机架为整体机架，由头架、中间架、尾架组成，均为槽钢、角钢及钢板焊接而成，机架上设有四条轨道支承链板装置及物料（上分支）及两条轨道支承链板装置（下分支）。

### （6）清扫装置

该清扫装置安装在胶带板式给料机的头部，由高强聚氨酯板通过特殊装置固定在胶带板式给料机的支架上，把粘在皮带上的料刮下来，刮下来的料掉到下道设备上。

### （7）导料板

该导料板有普通Q235冷板制作而成，在导料板内侧装有耐磨聚氨酯板，减少粘性物料对铁板的腐蚀性，同时也便于清理导料板。

## 三：胶带板式给料机工作原理

物料从进料口下落，由于胶带下面有方钢支撑，使得物料第一时间的冲击力由方钢承受，而极具弹性的胶带起到了卸力的作用。

物料落到复合输送带上后，传动装置运转，输送动力至头轮装置，牵引输送链、龙骨运转，皮带随之运转，物料流动，导料栏板拦阻、导向，将物料从给料机尾端输送至头端，通过头罩卸至下道工序中的工作机械。

位于头轮下方的刮泥装置，刮掉输送带表面的粘附物料，并卸至下道工序中的工作机械。

传动装置可实现无级调速，调节输送产量，从而满足下道工序中的工作机械要求。

#### 四：胶带板式给料机使用效果

由于胶带可以封闭输送链板上的缝隙。减小了物料对输送带的磨损，胶带表面为平面，便于刮料，给料机运行也更加平稳，产生的噪音也更小。结构制造简单、重量比板式给料机要轻、维护方便，能节省投资（相对板式给料机）、维护费用和时间，大大提高劳动生产率、节约投资、降低生产成本的重要途径。

电话：13606279786