

直销 刀具修补机 郑州冷焊机

产品名称	直销 刀具修补机 郑州冷焊机
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:捷利特 型号:JLT-5188系列 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区广电南路9号
联系电话	0371-61288198 18937135181

产品详情

JLT-5188K系列刀具修补机，模具修补机，多功能金属缺陷修复机，不锈钢冷焊机，铜冷焊机，铝冷焊机产品显著特点 1，结合强度高。由于是在氩气保护的作用下进行沉积，电极材料充分渗透到工件表面，材料产生极强的结合力，达到冶金结合，并且致密性好，无砂眼。 2，无退火变形;虽然电火花沉积时在放电瞬间能达到使电极材料熔化、汽化的高温，但因放电时间极短，放电脉冲间隔较长，沉积过程中传入基体金属的热量非常少，热影响区也很小，因而工件温升小，无组织和性能变化，不会产生变形、咬边和局部退火现象，也无残余应力。 3，适用母材广，一机多用。对象不仅包括低碳钢、中碳钢、工具钢、模具钢、铸铁、铸钢、不锈钢，也可对传统方法难以修复的铝合金、铜合金等几乎所有导电材料进行完美的修复。 4，沉积速度快:采用先进的电源生产技术,沉积修复速度是传统设备的3~5倍. 5，设计先进:采用压缩层装技术,体积小携带方便,质量不足传统电源的三分之一;并且绿色环保无污染.电极枪不仅精巧方便,手感极好易于施工,而且枪体绝缘,安全系数高. 6，修复无痕迹：根据工件母材选择合适的电极材料，修复后无痕迹，无色差,这是用传统方法所不可能达到的效果。 7，硬度可选择。可选择不同的电极材料来实现修复硬度，高可达HRC75，所以既可用于表面修补，也可用于表面强化。 8，再加工性能好。可作终工序使用，加工余量小，只需用油石、锉刀等手工修理即可。也可作中间工序，不影响机械加工性能，可进行车、铣、刨、磨以及抛光、电镀等后序加工。 9，在线修复:不用拆卸被修复件，修复前工件无需经过特殊预处理，在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。 10，沉积精度高。单次沉积厚度可精至几微米，修复后加工余量小。 11，沉积厚度深。表面以上沉积层厚度能到几毫米，表面以下的沉积厚度无限制。 12，用途广泛。处理对象无大小限制，一般几何形状的平面或曲面均可进行处理，只要是看的到摸的着的，都可以进行修复。 13，节约成本。电极消耗小，可在损坏的修复层上多次修复，强化修复的成本与更换部件成本相比极低

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如铸造缺陷修补机价格、铸造缺陷修补机规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供满意的服务!