

郑州数控切割机厂家

产品名称	郑州数控切割机厂家
公司名称	河南航宇机电设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	桥联-航宇:6000 HY-6000HD:6000 郑州:6000
公司地址	河南省郑州市中牟县汽车产业园康平路南纬四路西
联系电话	13526886835

产品详情

凯尔贝等离子切割机SF300说明书SF300类激光等离子切割机应用灵活且强劲泼辣。切割厚度范围0.5 - 80mm，从薄到厚覆盖范围广，并且兼有“弧写划线”功能。电源采用软开关逆变技术。SF300适用于金属结构、容器制造、工程机械及汽车工业等多行业应用。SF300即可用于2D平面切割，也可用于3D立体切割，例如：数控等离子切割机、机器人切割及切管机等。应用凯尔贝“隼”新技术，客户可以明显感受到不同于我们竞争对手的高速度切割的畅快，以及可靠确保极佳的切割质量与低成本消耗。由于这一新的技术应用，易损件消耗更慢，切割效率更高。SF300标配“孔特”技术，对于碳钢而言，工件内外切割轮廓清晰，小孔上下圆度统一。SF300为类激光机用等离子，可以切割各种金属，穿孔厚度40mm，配备弧压调高WHC9002，***小切割厚度0.5mm，质量切割厚度60mm，切割厚度80mm；功率79KVA；卓越的成本优势，与激光切割相比，SF300的投资成本和使用成本大大降低；类激光技术意味着高精度；切面的方正度与垂直度极佳，几乎不需要二次加工处理；锋利的拐角，狭小的半径或图形，照样获得精确的切割尺寸；凯尔贝特有的孔特技术，是提高等离子切割精度的革命性进步，轮廓和小孔切割精度更加完美；没有熔渣，或者熔渣容易去除；在德国的汽车行业，凯尔贝类激光等离子被广泛采用，代替昂贵的激光切割，达到降低成本的目的；适用于数控切割机、机器人、切管机等二维或三维数控切割；特别是为机器人等离子切割配套，凯尔贝类激光等离子是的选择；配合弧压调高WHC9002，可以降低易损件用量20%；凯尔贝等离子切割机 SF300 技术参数电源名称SF300切割电流12 - 300 A容量79 KVA保险 慢熔125 A暂载率100%切割范围0.5 -80 mm穿孔厚度40 mm配套弧压调高 WHC9002外形尺寸 (L x W x H)1030 x 680 x 1450mm 重量488 kg等离子割炬Percut 4000