郑州数控切割机厂家

产品名称	郑州数控切割机厂家
公司名称	河南航宇机电设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	桥联-航宇:6000 HY-6000HD:6000 郑州:6000
公司地址	河南省郑州市中牟县汽车产业园康平路南纬四路 西
联系电话	13526886835

产品详情

凯尔贝等离子切割机SF300说明书SF300类激光等离子切割机应用灵活且强劲泼辣。切割厚度范围0.5 - 80m m,从薄到厚覆盖范围广,并且兼有"弧写划线"功能。电源采用软开关逆变技术。SF300适用于金属结 构、容器制造、工程机械及汽车工业等多行业应用。SF300即可用于2D平面切割,也可用于3D立体切割。 ,例如:数控等离子切割机、机器人切割及切管机等。应用凯尔贝"隽"新技术,客户可以明显感受到 不同于我们竞争对手的高速度切割的畅快,以及可靠确保极佳的切割质量与低成本消耗。由于这一新的 技术应用,易损件消耗更慢,切割效率更高。 SF300标配" 孔特"技术,对于碳钢而言,工件内外切割轮 廓清晰,小孔上下圆度统一。SF300为类激光机用等离子,可以切割各种金属,穿孔厚度40mm,配备弧 压调高WHC9002, ***小切割厚度0.5mm,质量切割厚度60mm,切割厚度80mm;功率79KVA;卓越的成 本优势,与激光切割相比,SF300的投资成本和使用成本大大降低;类激光技术意味着高精度;切面的方 正度与垂直度极佳,几乎不需要二次加工处理;锋利的拐角,狭小的半径或图形,照样获得精确的切割 尺寸;凯尔贝特有的孔特技术,是提高等离子切割精度的革命性进步,轮廓和小孔切割精度更加完美; 没有熔渣,或者熔渣容易去除;在德国的汽车行业,凯尔贝类激光等离子被广泛采用,代替昂贵的激光 切割,达到降低成本的目的;适用于数控切割机、机器人、切管机等两维或三维数控切割;特别是为机 器人等离子切割配套,凯尔贝类激光等离子是的选择;配合弧压调高WHC9002,可以降低易损件用量20 %;凯尔贝等离子切割机 SF300 技术参数电源名称SF300切割电流12 - 300 A容量79 KVA保险 慢熔125 A暂载率100%切割范围0.5-80 mm穿孔厚度40 mm配套弧压调高 WHC9002外形尺寸 (LxWxH)1030 x 680 x 1450mm 重量488 kg等离子割炬Percut 4000