

E316不锈钢焊条

产品名称	E316不锈钢焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:E316 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

E316不锈钢焊条

E316是钛钙型Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条，由于焊缝金属添加钼，具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性，特别对抗氯离子点蚀有好处，可交直流两用，工艺性能优异。用于在有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

不锈钢焊条简介

牌号	国标型号	美标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
G202	E410-16	E410-16	钛钙型	交直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G207	E410-15	E410-15	低氢型	直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G217	E410-15	E410-15	低氢型	直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G302	E430-16	E430-16	钛钙型	交直流	焊接 Cr17 不锈钢
G307	E430-15	E430-15	低氢型	直流	焊接 Cr17 不锈钢
A	A	A	A	A	A
A002	E 308L -16	E 308L -16	钛钙型	交直流	焊接超低碳 Cr19Ni11 不锈钢或 0Cr19Ni10 不锈钢结构，如合成纤维、化肥、石油

A022	E 316L -16	E 316L -16	钛钙型	交直流	等设备
A032	E317MoCuL-16	1	钛钙型	交直流	焊接尿素及合成纤维设备
A042	E309MoL-16	1	钛钙型	交直流	焊接合成纤维等设备，在稀、中浓度硫酸介质中工作的同类型超低碳不锈钢结构
A052	A	1	钛钙型	交直流	焊接尿素合成塔中衬里板及堆焊和焊接同类型超低碳不锈钢结构
A062	E 309L -16	E 309L -16	钛钙型	交直流	焊接耐硫酸、醋酸、磷酸中的反应器、分离器等
A072	A	1	钛钙型	交直流	焊接合成纤维、石油化工设备用同类型的不锈钢结构、复合钢和异种钢结构
A082	A	1	钛钙型	交直流	用于00Cr25Ni20Nb 钢的焊接，如核燃料设备
A102	E308-16	E308-16	钛钙型	交直流	用于00Cr17Ni15Si4Nb、00Cr14Ni17Si4等耐浓硝酸腐蚀钢的焊接和补焊
A107	E308-15	E308-15	低氢型	直流	焊接工作温度低于300的耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni11Ti 不锈钢结构
A132	E347-16	E347-16	钛钙型	交直流	焊接工作温度低于300的耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni11Ti 不锈钢结构
A137	E347-15	E347-15	低氢型	直流	焊接重要的含钛稳定的0Cr19Ni11Ti 型不锈钢
A146	A	1	低氢型	直流	焊接重要的0Cr20Ni10Mn6

A202	E316-16	E316-16	钛钙型	交直流	不锈钢结构 焊接在有机和无机酸介质中工作的 0Cr17Ni12Mo2
A207	E316-15	E316-15	低氢型	直流	不锈钢结构 焊接在有机和无机酸介质中工作的 0Cr17Ni12Mo2
A212	E318-16	E318-16	钛钙型	交直流	不锈钢结构 焊接重要的 0Cr17Ni12Mo2 不锈钢设备，如尿素、合成纤维等设备
A222	E317MuCu-16	1	钛钙型	交直流	焊接相同类型含铜不锈钢结构，如 0Cr18Ni12Mo2 Cu2
A232	E318V-16	1	钛钙型	交直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0Cr19Ni9 及 0Cr17Ni12Mo2 不锈钢结构
A237	E318V-15	1	低氢型	直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0Cr19Ni9 及 0Cr17Ni12Mo2 不锈钢结构
A242	E317-16	E317-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢结构
A302	E309-16	E309-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异种钢（Cr19Ni9 同低碳钢）以及高铬钢、高锰钢等
A307	E309-15	E309-15	低氢型	直流	焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等
A312	E309Mo-16	E309Mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也可作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊接
A317	E309Mo-15	E309Mo-15	低氢型	直流	用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢、复合钢板、异种钢的焊接
A402	E310-16	E310-16	钛钙型	交直流	用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接

A407	E310-15	E310-15	低氢型	直流	，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接 用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接
A412	E310Mo-16	E310Mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接在高温条件下工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里，异种钢，在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好
A422	A	1	钛钙型	交直流	用于焊补炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2 奥氏体耐热钢卷筒
A432	E310H-16	E310H-16	钛钙型	交直流	专用于焊接 HK40 耐热钢
A462	A	1	钛钙型	交直流	用于高温条件下工作的炉管（如 HK-40、HP-40、RC-1、RS-1、IN-80）等的焊接
A502	E16-25MoN-16	1	钛钙型	交直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢异种钢及钢性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、铬钢及异种钢的焊接
A507	E16-25MoN-15	1	低氢型	直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢异种钢及钢性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、的焊接
A512	E 16-8-2 -16	1	钛钙型	交直流	主要用于高温高压不锈钢管路的焊接
A607	E330MoMnWNB- 1		低氢型	直流	用于在 850

-900 高温条件下工作的同类型不锈钢材料的焊接以及制氢转化炉中集合管和膨胀管（如 Cr20Ni32 和 Cr20Ni37 材料）的焊接