

A607不锈钢焊条

产品名称	A607不锈钢焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:A607 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

A607不锈钢焊条

详细信息：A607 符合GB E330MoWn 说明:A607是碱性药皮的纯奥氏体Cr16Ni35不锈钢焊条，因焊条中加入强化元素，故具有良好的高温性能。采用直流反接，可进行全位置焊接。

用途：用于在850-900 高温条件下工作的同类型不锈钢材料的焊接，以及制氢转化炉中集合管和膨胀管（如Cr20Ni32和Cr18Ni37材料）的焊接。熔敷金属化学成分(%) C Mn Si S P Cu Ni Mo

Cr W Nb保证值： 0.20 3.50 0.70 0.03 0.035 0.50 33.0~37.0

2.00~3.00 15.0~17.0 2.00~3.00 15.0~17.0 2.00~3.00 1.00~2.00熔敷金属力学性能实验项目： b (M

pa) 5 (%) 保证值 590

25参考电流 (AC、DC+)

焊条直径 (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 焊接电流 (A) 40~80 50~100 70~130 100~160

140~200 注意事项:1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2.操作时电流不宜过大。