

厂家直销省煤器防护护瓦、过热器防磨护瓦可订做加工

产品名称	厂家直销省煤器防护护瓦、过热器防磨护瓦可订做加工
公司名称	聊城鑫玥环保设备有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	永顺:防磨护瓦
公司地址	山东东阿经济开发区鱼山路2号
联系电话	06358533678 18006352335

产品详情

聊城鑫玥环保设备有限公司带你了解防磨瓦

防磨瓦的制作工艺先期以铸造为主，但是铸造的防磨瓦制作工期长（20—50天），焊接性能差，焊接不牢固，成本高（压制防磨瓦的两倍以上）；现在的防磨瓦制作都是采用较高压力的压力机、专业模具压制，制作时间短，焊接性能好、焊接不宜脱落，表面光滑，外观漂亮。带弯防磨瓦通过在压力机上压制成型或者在弯管机上用专用磨具弯制而成。

卡环：又称卡箍、抱箍、管卡、盖板、压板，和防磨瓦配套的使用，就是方便安装防磨瓦到管子上的卡子，一般和防磨瓦采用搭接焊接，所以比防磨瓦要做的大一些，一般是做190-200度左右（防磨瓦是180度半圆），开口也要稍大一些才能和防磨瓦扣在一起，还要留出焊接位置，方便焊接固定。一般每件防磨瓦需要配2—4个卡环，间距200-500mm