

# 山东PPR水管安装流程

产品名称	山东PPR水管安装流程
公司名称	青岛宁德管业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛即墨市通济办事处西元庄村东南
联系电话	86 0532 66838258 18562669193

## 产品详情

山东PPR水管及配件进场后，由业主和工人一起验收。水管尽量选择品牌材料，不过要谨防假冒产品，有防伪标志的可以电话查询，别忘了查产品的合格证书。

冷热水管安装应左热右冷，间距不小于30mm。用铅笔定上下金属管卡的位置，两点间的间距不小于800mm，然后用电锤在定位点上打眼。

钉金属管卡的螺丝。在孔眼内钉上木楔子之后，再在木楔上钉金属管卡的螺丝，一定要将螺丝紧密钉入木楔中，防止松动。

根据测量好的尺寸进行热熔。温度控制在260℃，温度太高易将管壁烫变形，热熔后5-7秒迅速将水管与管头接合，保证熔结圈紧密结合。

将接合好的水管上架，逐个用螺丝刀拧紧管卡，注意转角处是受力点，管口一定要拧牢固。阀门安装位置应正确且平整(算好瓷砖铺贴的厚度)，便于使用和维修。

所有堵头封好，用试压泵测水压8-10mpa，半小时后看压力表，正常的情况是水压回落0.05mpa，此为合格。如果不合格则很可能管材有问题，或管子连接有渗漏。

在堵头丝口缠上生料带，防止漏水，再把堵头拧紧。嵌入墙体、地面的管道应进行防腐处理并用水泥砂浆进行保护。

最后由业主或监理验收整个水管的铺设工程，水管铺设应该横平竖直、牢固。冷热水管间隔是否达标，

无渗漏现象。