

TB3104耐磨焊条TB3104堆焊焊条

产品名称	TB3104耐磨焊条TB3104堆焊焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:TB3104 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

TB3104耐磨焊条TB3104堆焊焊条 电焊条价格

主要为：高耐磨堆焊焊条、齿轮堆焊专用、破碎机鄂板专用、破碎机锤头专用、模具专用堆焊焊条等！
主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补,如冶金机械.矿山机械.道岔.颚板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械。(1)建材机械：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂、塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。(2)矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。(3)钢厂：大钟、小钟、漏斗。(4)糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。(5)农业：铧犁犁刀、玉米杆粉碎。(6)其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好.抗岩石砂磨

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能

良好的抗冲击性、耐磨性。

ZD6	1	焊后硬度	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和硬化效果。	
		35 ~ 40		
		冲击后50 ~ 55		
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。	
TDL-60	1	56 ~ 62		
TDP-65	1	59 ~ 65		
TDL-65	1	62 ~ 66		
TM65	1	61 ~ 66		
MD501	2	52 ~ 55		用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐，不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52		用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性	
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损化钨焊条，高温耐磨性能优良。	

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

