

TB3103耐磨焊条TB3103堆焊耐磨焊条报价

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | TB3103耐磨焊条TB3103堆焊耐磨焊条报价 |
| 公司名称 | 山东焊王焊材有限公司 |
| 价格 | 1.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:TB3103 型号:TB3103 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区义和北街 |
| 联系电话 | 0531-86915018 18596080166 |

产品详情

TB3103耐磨焊条TB3103堆焊耐磨焊条

主要为：高耐磨堆焊焊条、齿轮堆焊专用、破碎机鄂板专用、破碎机锤头专用、模具专用堆焊焊条等！
主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补,如冶金机械.矿山机械.道岔.颚板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械。(1)建材机械：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂、塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。(2)矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。(3)钢厂：大钟、小钟、漏斗。(4)糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。(5)农业：铧犁犁刀、玉米杆粉碎。(6)其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好.抗岩石砂磨

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

| 牌号 | 种类 | 硬度（HRC） | 性能及主要用途 |
|-----|----|---------|--|
| GM1 | 1 | | 专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。 |
| ZD3 | 1 | 55 ~ 59 | 主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能 |

良好的抗冲击性、耐磨性。

| | | | | |
|--------|-----|------------|---|--------------------------------------|
| ZD6 | 1 | 焊后硬度 | 主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和硬化效果。 | |
| | | 35 ~ 40 | | |
| | | 冲击后50 ~ 55 | | |
| TM55 | 1 | 55 ~ 59 | 主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。 | |
| TDL-60 | 1 | 56 ~ 62 | | |
| TDP-65 | 1 | 59 ~ 65 | | |
| TDL-65 | 1 | 62 ~ 66 | | |
| TM65 | 1 | 61 ~ 66 | | |
| MD501 | 2 | 52 ~ 55 | | 用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐，不影响使用。 |
| ZD5 | 2 | 48 ~ 52 | | 用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层良。 |
| ZD310 | 1、2 | 57 ~ 62 | 主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性 | |
| TN65 | 1 | 62 ~ 66 | 主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损化钨焊条，高温耐磨性能优良。 | |

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）