

# TB1107耐磨焊条

产品名称	TB1107耐磨焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:TB1107 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

TB1107耐磨焊条 94S耐磨焊条 水泥厂专用价格

牌号 熔敷金属主要化学成分 (%)

C Mn Si Cr Ni Mo 其他

HB-Y0.4 ~ 13 ~ 10.4 ~ 4 ~ 6 2 ~ 3

D114 0.7 5 0.7

HB-Y0.4 ~ 13 ~ 10.4 ~ 13 ~ 1

D115 0.7 5 0.8 5

堆焊 特点  
层硬 及主  
度 要用  
途

HRC 堆焊  
: 50 层的  
~ 55 锰含  
量达  
到14  
%,  
受严  
重冲  
击后  
。具  
有快  
速加  
工硬  
化的  
特点

HRC 加工  
: 50 硬化  
~ 55 效果  
显著  
, 用  
于受  
严重

HB-Y D350 0	0.2		0.8 ~ 1.1	0.3 ~ 0.5	HRC : 32 ~ 35	冲击 高锰 钢堆 焊。 。连铸 : 32 ~ 35 堆焊
HB-Y D351 0	0.2		1.1 ~ 1.5	0.3 ~ 0.5	HRC : 38 ~ 42	。连铸 : 38 ~ 42 堆焊
HB-Y D352 0	0.2		1.1 ~ 1.5	0.8 ~ 1.2	HRC : 42 ~ 45	。连铸 : 42 ~ 45 堆焊
HB-Y D405 0	0.5	1.1 ~ 1.5	5 ~ 8	0.5 ~ V 0.7 50	0.HRC : 50 ~ 55	。受中 等冲 击磨 损部 件的 堆焊 ，榨 糖机 轧辊 表面 堆焊
HB-Y D432 0	0.3		5 ~ 8	1 ~ 2	HRC : 50 ~ 55	。受中 等冲 击磨 损部 件的 堆焊 ，榨 糖机 轧辊 表面 堆焊
HB-Y D467 0	0.10 ~ 0.3 0	1 ~ 3 1	6 ~ 10	1 ~ 3 1	HRC : 52 ~ 55	。地铁 : 52 ~ 55 施工 (焊 刀具 态) 刃口 HRC : 58 ~ 60 , 该 (受 产品 冲击 也可 后) 用于

HB-Y 0.2 D507 0	10 ~ 1 2	1 ~ 2 Nb 0.50	HRC 510 : 37 ~ 40	煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。 中温高压阀门密封面的堆焊。
HB-Y 0.2 D508 0	10 ~ 1 6	1 ~ 2 Nb 0.50	HRC 510 : 45 ~ 47	中温高压阀门密封面的堆焊。
HB-Y0.12 D518 5	0.8 ~ 0.5 ~ 1.2 0.6 4	13 ~ 12 ~ 4 5	1 ~ 1. V 50	0. HRC 堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。
HB-Y3 ~ 5 D601 (Z)	1.4 ~ 1.6 0.6 ~ 1.0 28 ~ 30		HRC : 59 ~ 61	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及

输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

HB-Y3 ~ 5 1.4 ~ 0.6 ~ 28 ~ 3  
D605 1.6 1.0 0  
(Z)

B : 1 HRC 用于  
~ 2 : 63 磨煤  
~ 65 辊、磨盘

的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

HB-Y3 ~ 5 1.4 ~ 0.6 ~ 28 ~ 3  
D611 1.6 1.0 0  
(M)

HRC 用于  
: 59 磨煤  
~ 61 辊、磨盘

的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

牌号	直径 (mm)	堆焊层硬度 (HRC)	特点及主要功能
YD212	1.2 1.6	50-52	铬钼合金堆焊丝，用于中层或多层堆焊各种受磨损的部件，如齿轮、挖斗、矿山机械件。
YD227	1.2 1.6	52-56	用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕铧犁，矿山机械等磨损件。
YD256	1.2 1.6	45-48	高锰钢堆焊焊丝，用于各种破碎机挖斗、推土机、易磨损的部件
YD938	1.2 1.6	60-62	高合金耐磨焊丝，用于砖机螺旋轴和中等冲击的磨损部件。
YD968	1.2 1.6	66-69	用于现场维护、大面积补焊

YD288	1.2 1.6	59-65	及新辊制造， 辊压机表面耐 磨花纹堆焊。 用于各类耐磨 耐冲击的表面 堆焊
YD818	1.2 1.6	58-62	硬度高，可多 层堆焊，用于 高耐磨抗裂耐 磨焊丝
YD888	1.2 1.6	62-65	适用于剧烈磨 粒磨损的轻微 冲击条件下部 件的预保护堆 焊制造和磨损 后的堆焊修复 。主要用于立 磨磨辊、磨盘 以及其他耐磨 件表面的耐磨 堆焊。
YD50	1.6	55-60	高温耐磨焊丝 ，耐高温850 度 用于推焦 机磨靴的堆焊
YD988	1.2 1.6	70-72	行业新品；用 途广泛，耐腐 蚀性好，有较 高的硬度和抗 裂性可替代中 等冲击的铸造 碳化钨气焊条 。主要用于电 厂风机叶片、 旋耕机叶片、 砖机螺旋轴、 木炭机螺旋轴 等。
HB-DG7	1.6	58-60	地铁盾构施工 刀具刃口堆焊 专用，也可用 于煤炭装载机 料斗和刃口堆 焊修复
YD688	1.6	60-65	高硬度耐磨焊 丝，适用于磨 粒磨损表面堆 焊
HB160	2.8 3.2	60-62	磨煤辊明弧焊 丝
HB161	2.8 3.2	60-63	水泥辊明弧焊

HB-165	2.8 3.2	55-63	丝 复合耐磨板专用专用明弧焊丝
HB-YD414N(M)	2.0 3.2 4.0	40-45	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良，热轧辊工作层堆焊
HB-605	3.2 4.0	60-65	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。
HB-YD224B(M)	3.2 4.0	58-63	受中等冲击磨损件的堆焊