

惠州悬臂架批发仓库配套设备订做

产品名称	惠州悬臂架批发仓库配套设备订做
公司名称	惠州恒圆诚货架设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	货架:2500*600*1900*5 仓库货架:2600*500*2000*6 悬臂架:2300*600*2300*7
公司地址	惠州市惠阳区永湖镇惠南大道永湖路口货架工业园一楼
联系电话	0752 - 3720993 13692778321

产品详情

立柱材料是90*70孔距为75MM 60*50的立柱孔距为50MM

立柱材料是90*70孔距为75mm 60*50的立柱孔距为50mm

立柱材料是90*70孔距为75mm 60*50的立柱孔距为50mm

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强

横梁材料是80*50，100*50，120*50 140*50有8个咬合口缝隙小，承重力强立柱的生产过程为：带钢—冲孔—滚压—挂件—去油除锈—酸洗—磷化—表调—水洗—烘干—喷塑—打包，所有货架均有酸洗 磷化 表面处理光滑 不易掉漆

立柱的生产过程为；带钢—冲孔—滚压—挂件—去油除锈—酸洗—磷化—表调—水洗—烘干—喷塑—打包，所有货架均有酸洗 磷化 表面处理光滑 不易掉漆

立柱的生产过程为；带钢—冲孔—滚压—挂件_去油除锈—酸洗—磷化—表调—水洗—烘干—喷塑—打包，所有货架均有酸洗，磷化 表面处理光滑 不易掉漆

立柱的生产过程为；带钢—冲孔—滚压-挂件—去油除锈—酸洗—磷化—表调—水洗—烘干—喷塑—打包，所有货架均有酸洗，磷化 表面处理光滑 不易掉漆

横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是：合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是；合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型

横梁分为两种 合抱梁跟成型梁它们的区别是；合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型

横梁分为两种 合抱梁跟成型梁他们的区别是；合抱梁由原材料带钢滚压两片，在合抱一起点焊，成型梁由带钢滚压一次成型挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰钩，我们都是有弧形的，挂齿长，承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰勾，我们都是有弧形的，挂齿长，承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

挂片有分3齿挂片和4齿挂片，厚度都是3.5的，我们的挂片的钩都是鹰勾，我们都是有弧形的，挂齿长，承重力越大，就越扣得紧，不会裂开。

辊压机经过改造优化后，辊轧出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊得比较紧密，不会出现假焊，漏焊的情况

棍扎机经过改造优化后，棍扎出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊得比较紧密，不会出现假焊，漏汗的情况

棍扎机经过改造优化后，棍扎出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开。横梁焊接口焊的比较紧密，不会出现假焊，漏汗的情况

棍扎机经过改造优化后，棍扎出来的立柱和横梁折面多，立柱中间有压槽，两侧也有压槽，加强了立柱的承重力，横梁四周都有倒角，四角有弧度的，而且加深了压槽，当承重大的时候，横梁焊接口不会裂开，横梁焊接口焊的比较紧密，不会出现假焊，漏汗的情况

重型优势：材料：Q235B

重型优势；材料；Q235B

重型优势；材料；Q235b、

重型优势；材料；Q235b滚扎机是进口*先进的，滚扎师傅都有10多年的滚扎经验。滚扎机是进口*先进的，滚轧师傅都有10多年的滚轧经验。

滚压机是进口*先进的，滚轧师傅都有10多年的滚轧经验。

滚压机是进口很先进的，滚轧师傅都有10多年的滚轧经验。