

机械画线—— 刨折弯槽—— 冲孔工艺—— 板型弯折 D
产品坯料后制作工序 拼密焊接—— 板背种钉—— 焊位打磨—— 装加强筋——
精细抛光 E 表面前处理 喷涂前处理《酸洗脱脂》——
板材铬化处理《防氧化》—— 专业氟碳或粉末喷涂—— 产品高温烘硬化 F
产品保护包装工序列 产品表面保护膜—— 产品标识贴位——
纸箱护角包装——
木箱包装 注:特殊尺寸需开模或手工折弯成形,可按图纸要求定制。

铝单板的价格在整个装饰行业中是比较高的,由于铝单板的工艺比较复杂,而且造型比较多,厚度较高,一般没有机器能做.首先是铝板的采购损耗比较多,由于铝板较厚做弧度,做折弯,做烤焊等都要较大的人工成本,表面也要经过人工磨擦,再进行表面处理.