

DJ656高铬堆焊焊条 DJ656耐磨焊条

产品名称	DJ656高铬堆焊焊条 DJ656耐磨焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:DJ656 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

DJ656高铬堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含Cr20-35%、其他<10%、C2-4%等合金。有很高耐磨性和抗气蚀性及耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，如有可能，用J506或J422作过渡层或适当予热工件。用于堆焊修复中等冲击情况下主要受磨粒磨损的耐磨耐蚀件,如砼泵耐磨板、搅拌叶、高速混砂机、矿石破碎机、高炉料钟(500 以下)、煤孔挖掘器等。堆焊层硬度：HRC 60。

DJ052高铬堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含Cr、C等合金。有很高耐磨性和抗气蚀性及耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，如有可能，用J506或J422作过渡层或适当予热工件.用于堆焊修复轧钢、造纸、制糖、塑料、矿山、泥浆泵机械受强热磨粒磨损工件如导卫、砼泵耐磨板、泵壳、锤头、45、38Cr MoAL钢螺杆(机筒、破碎机刀片)、铲齿、磨煤机磨辊、水泥辊压机辊面、搅拌叶片等易磨损件。堆焊层硬度：HRC 60。

DJ054高铬钼超硬高耐磨堆焊条

碱性药皮，焊缝金属含Cr、WC、Mo、B、C等合金。具有很高的耐磨性、气蚀性、耐高温性。焊接工艺性优良，可交直流两用。焊前焊条适当烘干，工件需经400 以上高温预热并清理工件表面,焊后应用石棉、干砂覆盖并立即放入保温炉缓冷。适用于堆焊修复榨糖机轧辊、强力采煤滚筒、搅拌机叶片、泵壳、螺旋送料器、矿山机械等磨损件。堆焊层硬度：HRC 65。

D906高耐磨抗高温堆焊条

碱性药皮，含Cr、C、Mo、W等合金。有较高耐磨、红硬性、抗裂及抗氧化性。焊接工艺优良。交直流两用。用于堆焊修复要求较高耐磨性的3Cr2W8V类热作模具、齿轮、机立窑塔篦、煤矿、钻头、造纸等易磨损件。堆焊层硬度：HRC 60

DJ062高强韧不锈钢焊条

焊缝金属含Mn、Cr、Ni等合金，焊缝金属无磁性。耐蚀耐磨、强韧性极好(可焊接弹簧钢、高锰钢、42CrMo、38CrMoAL、铸钢齿轮等而不裂)、抗高温及加工硬化等特点。焊接工艺好，交直流两用。焊接时宜小电流施焊.用于焊接受气蚀阀门、高锰钢轨、抓斗、破碎机锤头、弹簧钢制模具、齿轮、高铬铸铁耐磨板等。