

# 成都铸铁闸门专业厂家

产品名称	成都铸铁闸门专业厂家
公司名称	成都邦科水利机械有限公司
价格	668.00/套
规格参数	
公司地址	成都市金牛区星辉东路21号1栋1层2号
联系电话	13684031816

## 产品详情

采用露顶启闭机的铸铁闸门，要改变启闭机螺杆吊孔形状，将螺杆吊孔由圆形改为长椭圆形，利用长形螺孔与圆螺栓在方向的间隙，使启闭机与铸铁闸门间有一个活动的余地来触发行程开关达到自动保护（或停机）目的。将行程开关和挡块分别装在螺杆和铸铁闸门吊座上，好挡块与行程开关触杆之间的距离使其但不能使限位开关。人工启闭时将行程开头的常开触点接到器的回路即可。电动启闭时将行程开关的常闭触点接到控制电动机运转的总交流器的线圈回路，将行程开关的常开触点接入器线路，闭闸或误操作时，铸铁闸门利用自重下降，当闸板下缘到闸底或在下降途中遇到物铸铁闸门下降时，铸铁方闸门将静止不动，但螺杆能通过椭圆形螺孔与圆螺栓之间的竖向间隙仍能下降，使挡块与行程开关的距离缩小以致行程开关，此时行程开关的常开触点闭合接通电路发出，提醒操作人员注意并停机，常闭触点断开，交流器线圈失电，主触头断开而自动停机，从而

成都铸铁闸门多少钱一吨 成都邦科水利闸门厂家避免顶闸事故的发生。操作铸铁闸门注意事项1，铸铁闸门正常使用水头1-6米，如果需要承受一定的反向水头，为用户要求，可制造高水头闸门。2，铸铁闸门安装用整体安装，再进行二期浇注，将闸板与闸框的封水

间隙调到0.3mm以下，方可进行二期浇注。3，在浇注混凝土时，流进闸板、闸框、斜铁、挡板间隙中的灰浆必须，防止灰浆凝固后影响铸铁闸门启闭。4，铸铁闸门上下框设有固定块，可防止闸板在运输吊装等中，安装凝固后(使用前)应先卸掉上闸框的固定块和下框紧回螺栓，方可启动。5，铸铁闸门进行启闭操作时，应注意闸板的上下板限位置，以免损坏铸铁闸门或启闭机。安装铸铁闸门必须注意的事项铸铁闸门就是关闭和开启泄水通道的控制设备，水利工程重要的组成部分，铸铁闸门安装前，首先检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间的连接螺丝，是否在运输装卸中引起松动，它们的接茬是否错牙，要成一个平面，检查闸板与闸槽的间隙，保证闸槽与闸板的间隙不大于0.08mm，如有间隙可以调节闭紧装置，上紧各连接螺栓。铸铁闸门安装时应整体竖入预留槽，在两边立框的下面垫上垫(严禁垫下横梁)，两立框用手动葫芦和斜拉立稳，将铸铁闸门找直找平，各地脚孔内串上地脚螺栓，调节好闸门的位置，支好模板进行二期浇注。铸铁闸门套进门槽后浇注混凝土时，流进闸板、闸框、斜铁、挡板间的灰浆应彻底，以防止灰浆凝固后影响铸铁闸门启闭。铸铁闸门出厂前，为使闸板、闸框贴合紧凑，安装后间隙，注意在间隙后，闭紧压铁拆除，以便铸铁闸门启闭顺畅。成都铸铁闸门多少钱一吨 成都邦科水利闸门厂家铸铁方闸门检验1，铸铁方闸门门板与门框密封座的结合面，必须外来杂物和油污，把铸铁方闸门全闭后放平，在门板上无外加荷载的情况下，用0.1mm的塞尺沿密封的结合面测量间隙，其值不大于0.1mm。2，将铸铁方闸门的门板在门框内入座，作全启全闭往复，检查门板在全启全闭时的位置、楔紧面的楔紧状况和门板在导向槽内的间隙。用钢尺和塞尺等工具分别进行测量，其检验结果应符合规定。3，铸铁方闸门的密封面应任何污物，不得在两密封面间涂抹油脂。将铸铁方闸门全闭，使门框孔口向上，然后在门框孔口内逐渐注入清水，以水不溢出为限，其密封面的渗水量应不大于1.25L/min·m(密封长度)。4，可将启闭机和铸铁方闸门安装在试验池内或现场作全压试验，采用计量(量筒、计时表等)检测密封面的泄漏量，其值应不大于1.25L/min·m(密封长度)。铸铁闸门安装1，铸铁闸门安装前，要首先检查竖框与横框之间、闸板与闸板之间(指多块闸板组合的闸门)的连接螺丝，是否在运输装卸中引起松动，它们的接茬是否错牙，要成一个平面，检查闸板与闸槽的间隙，保证闸槽与闸板的间隙不大于0.08mm，如有间隙可以调节闭紧装置。2，安装时将铸铁闸门整体竖入预留槽，在两边立框的下面垫上垫(严禁垫下横

梁)，两立框用手动葫芦和斜拉立稳，将铸铁方闸门找直找平，各地脚孔内串上地脚螺栓，调节好闸门的位置，支好模板进行二期浇注。3，浇注混凝土时，流进闸板、闸框、斜铁、挡板间的灰浆应彻底，以防止灰浆凝固后影响铸铁闸门启闭。4，铸铁闸门出厂前，为使闸板、闸框贴合紧凑，安装后间隙，2m以上的闸门在上下框上安装了4-6个紧闭装置压铁，注意在间隙后，闭紧压铁必须拆除，才能进行启闭操作。