

双工位开料机和单工位开料机效率差多少

产品名称	双工位开料机和单工位开料机效率差多少
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工位开料机和单工位开料机效率差多少

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工[加工中心](#)、真空 [覆膜机](#)，线条包覆机的综合研制和生产能力。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机

型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

咨询详情请查询网站内容

济南诺承数控官方公司网站

<http://www.kailiaocnc.com/>

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 2、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。
- 3、完善的自动润滑系统，延长了机器的使用寿命。
- 4、模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可进行雕刻、镂空、切铣工作。
- 5、简易安全的操作模式，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。
- 6、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。
- 7、直排式自动换刀系统，刀库容量8把（可选配）。

8、部件优良：台湾控制系统，意大利主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。安川伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。

产品功能特点：

正版维宏控制：具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；支持U盘操作，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

软件支持功能：先进的三位曲线预测算法，折线平稳，可确保曲线运行速度和精度；先进的文件预处理功能，可帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内外多种软件（如MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕等）生成的加工代码。

吸尘、吸附装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养；吸附系统代替了以往机械式的板材固定，提高了加工以外的板材装卸时间。

1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。

3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

功能特性：

1、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

2、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。