

# TB1104表面层堆焊焊条耐磨电焊条焊丝

产品名称	TB1104表面层堆焊焊条耐磨电焊条焊丝
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:TB1104 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

### TB1104表面层堆焊焊条耐磨电焊条

TB1101耐磨焊条主要为：高耐磨堆焊焊条、齿轮堆焊专用，破碎机鄂板专用、破碎机锤头专用、模具专用堆焊焊条等！主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补,如冶金机械.矿山机械.道岔.鄂板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械。(1)建材机械：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂、塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。(2)矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。(3)钢厂：大钟、小钟、漏斗。(4)糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。(5)农业：铧耕犁刀、玉米杆粉碎。(6)其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等，可焊性好.抗岩石砂磨

牌号	焊条对应型号	堆焊层硬度	特点及主要用途
HB-YD172(Q)	D172	HRC 40	用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件。
HB-YD207(Q)	D207	50	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
HB-YD212(Q)	D212	50	常温高硬度堆焊，用于堆焊挖斗、矿山机械等受磨损的机件表面。
HB-YD256(Q)	D256	HB 170	高锰钢堆焊，适用于破碎机受冲击磨损部位的堆焊。
HB-YD322(Q)	D322	55	用于堆焊各种冲模及切削刀具，兼用于修复要求耐磨性能较高之机械零件

HB-YD327A(Q)		55	专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322
HB-YD337(Q)	D337	48	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模。
HB-YD397(Q)	D397	40	用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨件。
HB-YD405A(Q)		52-59	用于热轧辊开坯辊堆焊
HB-YD430A(Q)		20-35	用于打底焊
HB-YD488A(Q)		45-50	用于轧辊堆焊
HB-YD507MoA(Q)		35-45	用于阀门堆焊
HB-YD507MoNb(Q)		33-42	用于阀门堆焊
HB-YD518(Q)		40-50	用于连铸辊堆焊
HB-D467Q)		52-55	用于二铁盾构施工刀具刃口堆焊
HB-YD58(Q)		55-62	用于堆焦机磨靴堆焊
HB-YD67(Q)		58-63	用于耐磨表面的堆焊
HB-YD688(Q)		50-55	高铬合金焊丝，用于耐磨打底堆焊
HB-YD888(Q)		55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD888Ni(Q)		55-60	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD888MoW(Q)		55-60	高铬合金高温耐磨焊丝，耐磨表面堆焊
HB-YD95(Q)		55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD988(Q)		55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD114(Q)		50-55	高锰钢焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊
HB-YD115(Q)		50-55	高锰高铬焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊
HB-YD165(Q)		60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊
HB-YD265(Q)		60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊
HB-YD258(Q)		55-60	用于耐磨表面堆焊。