

# TB1102耐磨焊条 堆焊焊条

产品名称	TB1102耐磨焊条 堆焊焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:TB1102 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

TB1102耐磨堆焊焊条TB1101耐磨焊条主要为：高耐磨堆焊焊条、齿轮堆焊专用，破碎机鄂板专用、破碎机锤头专用、模具专用堆焊焊条等！主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补,如冶金机械.矿山机械.道岔.鄂板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械。(1)建材机械：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂、塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。(2)矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。(3)钢厂：大钟、小钟、漏斗。(4)糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。(5)农业：铧耕犁刀、玉米杆粉碎。(6)其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好.抗岩石砂磨

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良

，具有良好的抗冲击性、耐磨性。

ZD6	1	焊后硬度  35 ~ 40  冲击后50 ~ 55	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1~2层即可，也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60	1	56 ~ 62	
TDP-65	1	59 ~ 65	
TDL-65	1	62 ~ 66	
TM65	1	61 ~ 66	
MD501	2	52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐磨性能优良，不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层抗裂性能优良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性能优良。
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条，高温耐磨性

能优良。

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度(HRC)	性能及主要用途	备注
DH-55F	2	52 ~ 57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。	可现场检测风机动平衡
DH-60F	2	59 ~ 65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温及高温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。	
TM55	1	55 ~ 59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨损情况，由低到高选用焊条TM55、TDL-65、TN65。	
TDL-65	1	62 ~ 66		
TN65	1	62 ~ 66		

部分材料高温硬度测试

牌号	种类	试验温度t ( )	高温硬度值 (HV3)			
ZD5	1	550	425	428	428	/ 427
TDL-65	1	700	334	334	332	/ 333
TN65	1	700	421	440	421	/ 427

TN65	1	650	500	535	505	/ 513
ZD310	1	650	397	464	444	/ 435

### 堆焊工艺及其它

焊条类	直径 (mm)	3.2	4.0	5.0	包装形式：盒装 单件重量：20公斤
	焊接电流 (A)	80 ~ 140	140 ~ 200	180 ~ 220	
CO2气保护	直径 (mm)	1.6			包装形式：真空 层绕盘装单件重量：15公斤
	焊接电流 (A)	220 ~ 350			
药芯焊丝	焊接电压 (V)	25 ~ 35			
	气体流量 (L/min	15 ~ 20			
	)				